

# ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЕРЖАВКИ DIMPLE BAR

Очень твердый стальной стержень и облегченная конфигурация головки, разработанная компьютерным анализом моделирования, снижают вибрацию и улучшают свойства гашения вибрации.

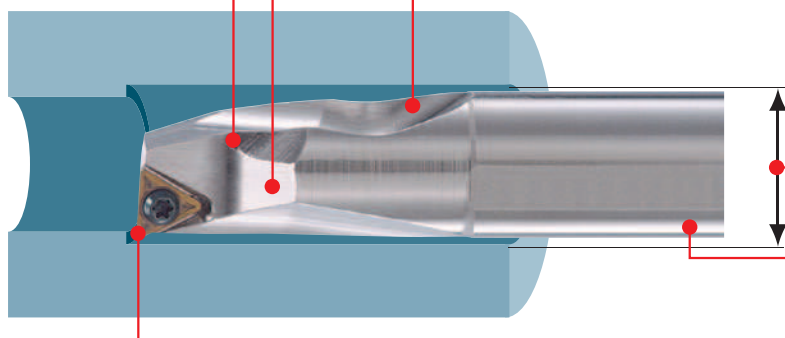
Наличие двух каналов для отвода стружки улучшает стружкодробление.

Облегченная конструкция рабочей части реза с большой канавкой снижает вибрацию.

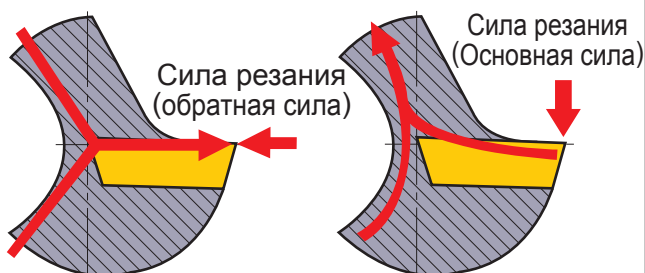
Возможны размеры меньше предусмотренных стандартом ISO, поэтому можно растачивать отверстия меньших диаметров.

Легкую установку инструмента обеспечивает нанесенная лазером шкала на державке.

Стружколомы F и FS типа улучшают качество поверхности при финишной обработке. Стружколомы MV типа обеспечивают превосходное стружкодробление. Пластины CBN с высокой износостойкостью, могут применяться для обработки закаленных материалов.



## СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗГИБУ



Уникальная форма рабочей части создает эффективный баланс сил резания (основной и обратной), понижая отклонение до 17%.

РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ	Отклонение
DIMPLE BAR	28.3μm
Стандартная державка	34μm

## ВИБРОУСТОЙЧИВОСТЬ

### ● DIMPLE BAR

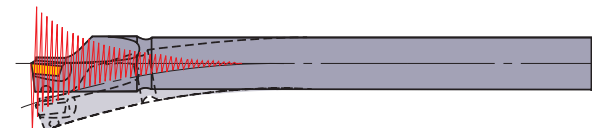
Вес рабочей части	Время затухания
49.7g	15.8ms



С уменьшением веса рабочей части увеличивается время затухания.

### ● Стандартный инструмент

Вес рабочей части	Время затухания
70.1g	20ms



\* Эти данные получены при испытании державки а FSCPL1816R-09A, при следующих режимах резания;  $l/d=5$ , глубина резания=0.5 мм, подача=0.05 мм/об.

## Примечания для использования пластин типа CCG/MT • CPG/MT • CPMX • TPG/MX

Заменяя зажимной винт, можно использовать перечень пластин в нижней таблице.

### Державка : FSCLC/P • FSCLC/P...E

Обозначение пластины	Крепёжный винт
CCG/MT0602 (φ 6.35)	Можно использовать тот же.
CPG/MT0802 (φ 7.94)	Заменить на TS3
CPG/MT0903 (φ 9.525)	Заменить на TS4
CPMX0802 (φ 7.94)	Можно использовать тот же.
CPMX0903 (φ 9.525)	Можно использовать тот же.

### Державка : FSTUP • FSTUP...E

Обозначение пластины	Крепёжный винт
TPG/MX0802 (φ 4.76)	Заменить на CS200T
TPG/MX0902 (φ 5.56)	Заменить на CS250T
TPG/MX1103 (φ 9.525)	Заменить на CS300890T

\* Если винт очень длинный, обрежьте его.

(Примечание) Использовать пластины TPMT/W09, W11 нельзя из-за иного размера зажимного винта.