

# РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

## DIMPLE BAR

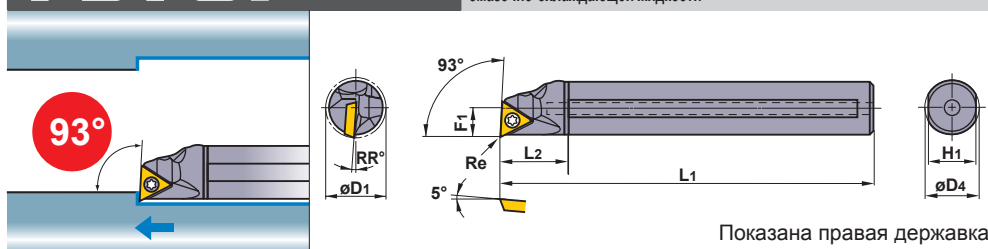
- Великолепная виброустойчивость за счет облегченной рабочей части с канавкой.
- Наличие двух каналов для отвода стружки улучшает стружкодробление.
- Нанесенная лазером шкала на боку державки облегчает ее установку (Стальная державка).
- Отношение l/d от 3 до 5 (Если используется твердосплавная державка - от 7 до 8).

### FSTUP

С отверстием для смазочно-охлаждающей жидкости

### Пластины TP

Финишная	Чистовая	Получистовая
FV	SV	MV
		
(08,09)	(08,09,11,16)	(08,09,11,16)
PCD	CBN	
R/L-F		
		
(08,09,11)	(08,09,11,16)	



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Мин. диаметр обработки D1	Угловой радиус Re	Рекомендуемое отношение l/d	Крепёжный винт *	Ключ
	R	L		D4	L1	L2	F1	H1	RR°						
<b>FSTUP1008R/L-08A</b>	●	●	TPGH TPMH NP-TPGB NP-TPMB NP-TPMH	0802	8	125	18	5	7.2	10	10	0.4	3	TS2D	TKY06F
<b>1210R/L-09A</b>	●	●		0902	10	150	22.5	6	9	8	12	0.4	3.5	TS25D	TKY08F
<b>1412R/L-09A</b>	●	●		0902	12	150	27	7	11	7	14	0.4	4	TS25D	TKY08F
<b>1816R/L-11A</b>	●	●		1103	16	180	36	9	15	4	18	0.4	5	TS31D	TKY10F
<b>2220R/L-11A</b>	●	●		1103	20	220	45	11	19	0	22	0.4	5	TS31D	TKY10F
<b>3225R/L-16A</b>	●	●		1603	25	270	56.3	16	23.4	0	32	0.8	5	TS4D	TKY15F

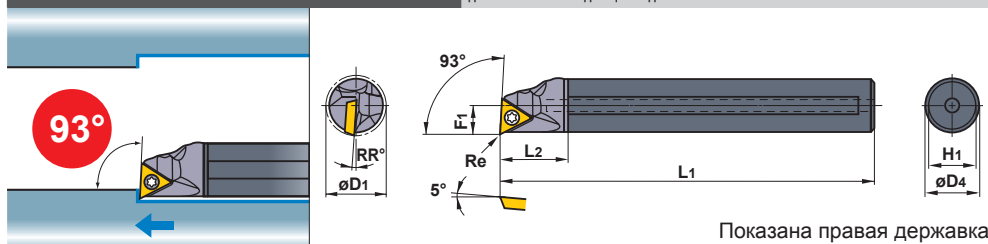
\* Момент затяжки (N • м) : TS2D=0.6, TS25D=1.0, TS31D=2.5, TS4D=3.5

### FSTUP\_E

Твердосплавный хвостовик с отверстием для смазочно-охлаждающей жидкости

### Пластины TP

Финишная	Чистовая	Получистовая
FV	SV	MV
		
(08,09)	(08,09,11)	(08,09,11)
PCD	CBN	
R/L-F		
		
(08,09,11)	(08,09,11)	



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Мин. диаметр обработки D1	Угловой радиус Re	Рекомендуемое отношение l/d	Крепёжный винт *	Ключ
	R	L		D4	L1	L2	F1	H1	RR°						
<b>FSTUP1008R/L-08E</b>	●	●	TPGH TPMH NP-TPGB NP-TPMB NP-TPMH	0802	8	140	13.8	5	7.2	10	10	0.4	7	TS2D	TKY06F
<b>1008R-08E-2/3</b>	●			0802	8	90	13.8	5	7.2	10	10	0.4	7	TS2D	TKY06F
<b>1008R-08E-1/2</b>	●			0802	8	70	13.8	5	7.2	10	10	0.4	7	TS2D	TKY06F
<b>1210R/L-09E</b>	●	●		0902	10	160	16.0	6	9	8	12	0.4	7.5	TS25D	TKY08F
<b>1210R-09E-2/3</b>	●			0902	10	105	16.0	6	9	8	12	0.4	7.5	TS25D	TKY08F
<b>1210R-09E-1/2</b>	●			0902	10	80	16.0	6	9	8	12	0.4	7.5	TS25D	TKY08F
<b>1412R/L-09E</b>	●	●		0902	12	180	17.8	7	11	7	14	0.4	8	TS25D	TKY08F
<b>1412R-09E-2/3</b>	●			0902	12	120	17.8	7	11	7	14	0.4	8	TS25D	TKY08F
<b>1412R-09E-1/2</b>	●			0902	12	90	17.8	7	11	7	14	0.4	8	TS25D	TKY08F
<b>1816R/L-11E</b>	●	●		1103	16	220	21.8	9	15	4	18	0.4	8	TS31D	TKY10F
<b>1816R-11E-2/3</b>	●			1103	16	145	21.8	9	15	4	18	0.4	8	TS31D	TKY10F
<b>1816R-11E-1/2</b>	●			1103	16	110	21.8	9	15	4	18	0.4	8	TS31D	TKY10F
<b>2220R/L-11E</b>	●	●		1103	20	250	24.0	11	19	0	22	0.4	8	TS31D	TKY10F
<b>2220R-11E-2/3</b>	●			1103	20	165	24.0	11	19	0	22	0.4	8	TS31D	TKY10F
<b>2220R-11E-1/2</b>	●			1103	20	125	24.0	11	19	0	22	0.4	8	TS31D	TKY10F

\* Момент затяжки (N • м) : TS2D=0.6, TS25D=1.0, TS31D=2.5

(Примечание 1) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

(Примечание 2) Когда используются сменные пластины с правым или левым стружколомами, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые пластины для левых державок.

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

Пластины типа TP > A147, A148  
CBN и PCD пластины > B040, B054