

FSDUC

С отверстием для смазочно-охлаждающей жидкости

Пластины DC

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Мин. диаметр обработки	Угловой радиус	Рекомендуемое отношение ν_d	Крепёжный винт *	Ключ	
	R	L		D4	L1	L2	F1	F2	H1	RR°						D1
FSDUC1410R/L-07A	●	●	DCMT	0702	10	150	18	8.3	3.3	9	7.5	14	0.4	3.5	TS25	ТКУ08F
1612R/L-07A	●	●	DCET	0702	12	150	20	9.3	3.3	11	6	16	0.4	4	TS25	ТКУ08F
2016R/L-07A	●	●	DCGT	0702	16	180	20	11.3	3.3	15	5	20	0.4	5	TS25	ТКУ08F
3220R/L-11A	●	●	NP-DCMT NP-DCGW BF-DCGT	11T3	20	180	22.5	16.1	6.1	19	5	32	0.8	5	TS43	ТКУ15F

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5

FSDUC_E

Твердосплавный хвостовик с отверстием для смазочно-охлаждающей жидкости

Пластины DC

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Мин. диаметр обработки	Угловой радиус	Рекомендуемое отношение ν_d	Крепёжный винт *	Ключ	
	R	L		D4	L1	L2	F1	F2	H1	RR°						D1
FSDUC1410R/L-07E	★	★	DCMT	0702	10	160	16.0	8.3	3.3	9	7.5	14	0.4	7.5	TS25	ТКУ08F
1612R/L-07E	★	★	DCET	0702	12	180	17.8	9.3	3.3	11	6.0	16	0.4	8	TS25	ТКУ08F
2016R/L-07E	★	★	DCGT	0702	16	220	21.8	11.3	3.3	15	5.0	20	0.4	8	TS25	ТКУ08F
3220R/L-11E	★	★	NP-DCMT NP-DCGW BF-DCGT	11T3	20	250	24.0	16.1	6.1	19	5.0	32	0.8	8	TS43	ТКУ15F

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5

РАСТАЧИВАНИЕ