

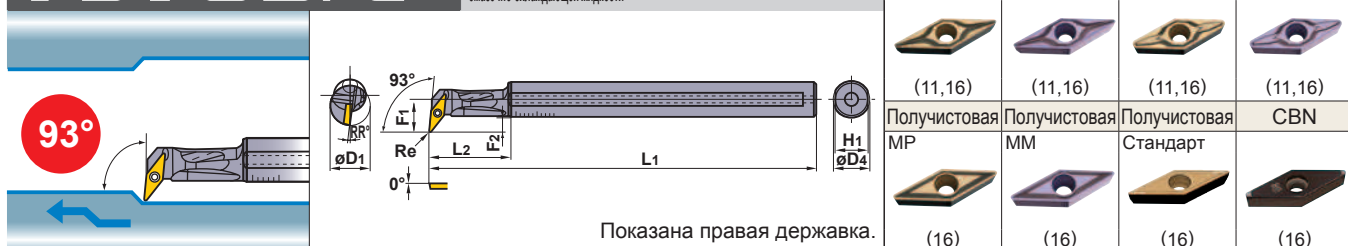
РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

DIMPLE BAR

- Великолепная виброустойчивость за счет облегченной рабочей части с канавкой.
- Наличие двух каналов для отвода стружки улучшает стружкодробление.
- Нанесенная лазером шкала на боку державки облегчает ее установку (Стальная державка).
- Отношение l/d от 3 до 5.

FSVUB/C

С отверстием для смазочно-охлаждающей жидкости
Пластины VC \odot , Пластины VB \odot

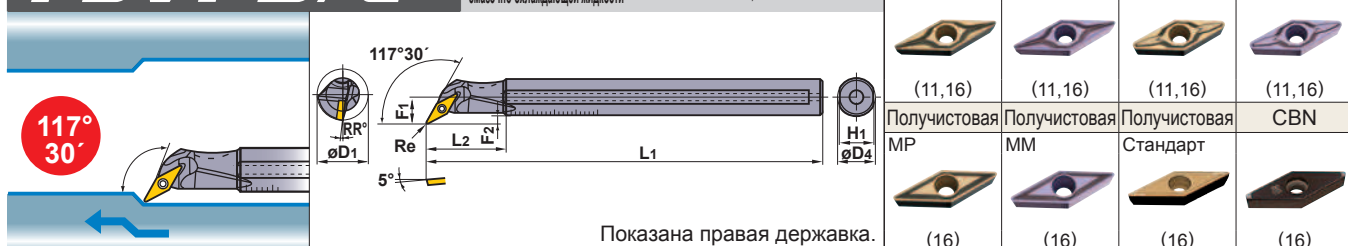


Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Мин. диаметр обработки D1	Угловой радиус Re	Рекомендуемое отношение l/d	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт *	Ключ	
	R	L		D4	L1	L2	F1	F2	H1	RR°								
FSVUC1612R/L-08A	●	●	VCGT VCMT	0802 \odot	12	150	25	11	5.5	11	8	16	0.4	4	—	—	TS202	TKY06F
FSVUB2016R/L-11A	●	●	VBET VBGT	1103 \odot	16	180	32.5	15.5	8	15	8	20	0.4	5	—	—	TS255	TKY08F
2520R/L-11A	●	●		1103 \odot	20	200	40.5	17.5	8	19	7	25	0.4	5	—	—	TS255	TKY08F
3425R/L-16A	●	●	VBMT	1604 \odot	25	220	50	20.5	8.5	23.4	13	34	0.8	5	SPSVN32	BSP141	TS35D	TKY15F
4032R/L-16A	●	●	NP-VBGW	1604 \odot	32	250	84.0	27.5	12	30.4	9	40	0.8	5	SPSVN32	BSP141	TS35D	TKY15F

* Момент затяжки (N • м) : TS202=0.6, TS255=1.0, TS35D=3.5

FSVPB/C

С отверстием для смазочно-охлаждающей жидкости
Пластины VC \odot , Пластины VB \odot



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Мин. диаметр обработки D1	Угловой радиус Re	Рекомендуемое отношение l/d	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт *	Ключ	
	R	L		D4	L1	L2	F1	F2	H1	RR°								
FSVPC1610R/L-08A	●	●	VCGT VCMT	0802 \odot	10	150	25	8	3	9	8	16	0.4	3.5	—	—	TS202	TKY06F
FSVPB2012R/L-11A	●	●	VBET VBGT	1103 \odot	12	150	28	10	4.5	11	8	20	0.4	4	—	—	TS255	TKY08F
2516R/L-11A	●	●		1103 \odot	16	180	35	12.5	5	15	5	25	0.4	5	—	—	TS255	TKY08F
3425R/L-16A	●	●	VBMT	1604 \odot	25	220	50	17	5	23.4	13	34	0.8	5	SPSVN32	BSP141	TS35D	TKY15F
4032R/L-16A	●	●	NP-VBGW	1604 \odot	32	250	55	22	6.5	30.4	9	40	0.8	5	SPSVN32	BSP141	TS35D	TKY15F

* Момент затяжки (N • м) : TS202=0.6, TS255=1.0, TS35D=3.5

(Примечание 1) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

(Примечание 2) Когда используются сменные пластины с правым или левым стружколомами, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые пластины для левых державок.

● : Есть на складе.

Пластины типа VB \odot > A150 – A152
Пластины типа VC \odot > A153, A154
CBN и PCD пластины > B041, B055