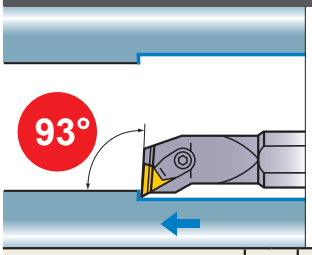
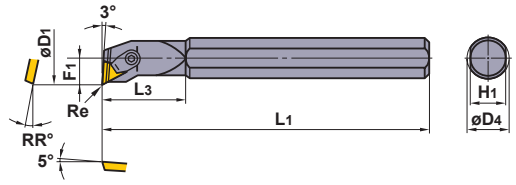
FCTU1

Пластины TP○○





Показана правая державка.

Класс M	Класс M	Класс G R/L
(11,16)	(11,16)	(11,16)
Класс G	**CBN/PCD**	
(11,16)	(11,16)	

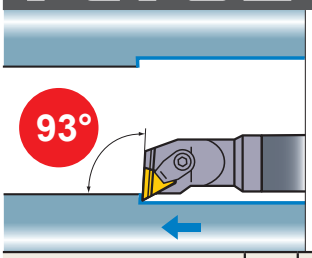
Обозначение	Наличие R	Наличие L	Обозначение пластины		Размеры (мм) D4	L1	L3	F1	H1	RR°	Мин. диаметр обработки D1	Угловой радиус Re	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Комплект прихвата *	Элемент стружколома	Ключ
FCTU116R/L	●	●	TPMN TPMR TPGN TPGR	1103○○	16	200	30	11	14	7	**22**	0.4	—	—	C3	CBT2N	HKY25R
120R/L	●	●		1603○○	20	200	37	13	18	5	**26**	0.8	—	—	C4	CBT3F	HKY30R
125R/L (Державка с 4-мя плоскостями)	●	●		1603○○	25	250	40	16	22	5	**32**	0.8	PT32	BCP202	C4	CBT3F	HKY30R
132R/L (Державка с 4-мя плоскостями)	●	●		1603○○	32	300	45	20	29	0	**40**	0.8	PT32	BCP201	C4	CBT3F	HKY30R

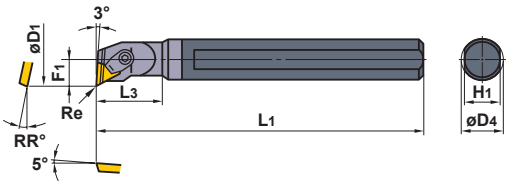
* Момент затяжки (N • м) : C3=2.2, C4=3.3

FCTU2

Твёрдосплавный хвостовик

Пластины TP○○





Только правая оправка.

Класс M	Класс M	Класс G R/L
(11,16)	(11,16)	(11,16)
Класс G	**CBN/PCD**	
(11,16)	(11,16)	

Обозначение	Наличие R	Обозначение пластины		Размеры (мм) D4	L1	L3	F1	H1	RR°	Мин. диаметр обработки D1	Угловой радиус Re	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Комплект прихвата *	Элемент стружколома	Ключ
FCTU216R	★	TPMN TPMR TPGN TPGR	1103○○	16	200	26	11	14	7	**22**	0.4	—	—	C3	CBT2N	HKY25R
220R	★		1603○○	20	200	33	13	18	5	**26**	0.8	—	—	C4	CBT3F	HKY30R
225R	★		1603○○	25	250	37	16	22	5	**32**	0.8	PT32	BCP202	C4	CBT3F	HKY30R

* Момент затяжки (N • м) : C3=2.2, C4=3.3

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Стальной хвостовик			l/d≤3			l/d=3—4 (Диаметр хвостовика≥25мм)		
Твёрдосплавный хвостовик			l/d≤5			l/d=6—7		
Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
P Углеродистая сталь Легированная сталь	180—350HB	Чистовая обработка	130 (90—160)	0.1 (0.05—0.15)	0.2	120 (80—150)	0.1 (0.05—0.15)	0.2
		Получистовая обработка	90 (60—120)	0.25 (0.15—0.35)	—3.0	80 (50—110)	0.15 (0.1—0.2)	—1.5
M Нержавеющая сталь	≤200HB	Чистовая обработка	140 (100—180)	0.1 (0.05—0.15)	0.2	140 (100—180)	0.1 (0.05—0.15)	0.2
		Получистовая обработка	70 (50—90)	0.2 (0.15—0.25)	—2.0	60 (40—80)	0.15 (0.1—0.2)	—1.0
N Алюминиевые сплавы	—	Чистовая обработка	300 (200—400)	0.1 (0.05—0.15)	0.2	300 (200—400)	0.1 (0.05—0.15)	0.2
		Получистовая обработка	200 (150—250)	0.1 (0.05—0.15)	—2.0	200 (150—250)	0.1 (0.05—0.15)	—1.5

Пластины типа TP○○	➢ A163, A164
CBN и PCD пластины	➢ B044, B058
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	➢ M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	➢ N001