

# РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

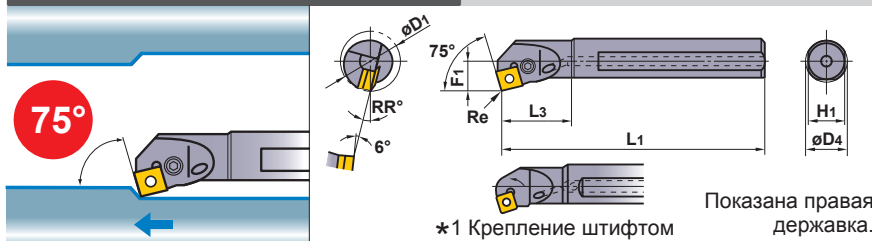
## Р ТИП РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

- Стандарт ISO.
- Экономичная пластина с отрицательным задним углом.
- Крепление рычажного типа и штифтом.
- Отношение l/d = 3.

### PSKN

С отверстием для смазочно-охлаждающей жидкости

#### Пластины SN



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	MH
(09,12)	(12)	(12)	(12)
Получистовая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
Стандарт	MM	R/L	
(09,12)	(12)	(09,12)	(12)

Показана правая державка. \*1 Крепление штифтом

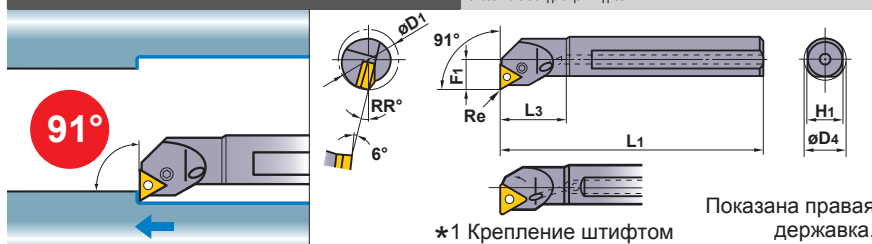
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Мин. диаметр обработки D1	Угловой радиус Re	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Закимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	Пробка	Закимной штифт	Штифт	Винт	
	R	L		D4	L1	L3	F1	H1	RR°													
*1 A20QPSKNR/L09	●	★	SNMA 0903	20	180	32	13	18	13	25	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
*1 A25RPSKNR/L12	●	●	SNMG 1204	25	200	40	17	23	13	32	0.8	MLSP42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A32SPSKNR/L12	●	●	SNMM 1204	32	250	50	22	30	13	44	0.8	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108S	HKY30R	HKY15R HKY25R HKY30R	HGM-PT1/8 HGM-PT1/4 HGM-PT3/8	HP3T HP43	P208AM P210AM	HSS03005 HSS03005	

\*2 Момент затяжки (N • м) : LLCS108S=3.3, HP3T=2.2, HP43=3.3

### PTFN

С отверстием для смазочно-охлаждающей жидкости

#### Пластины TN



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	MH
(16)	(16)	(16,22)	(16,22)
Получистовая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
Стандарт	MM	R/L	
(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)

Показана правая державка. \*1 Крепление штифтом

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Мин. диаметр обработки D1	Угловой радиус Re	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Закимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	Пробка	Закимной штифт	Штифт	Винт
	R	L		D4	L1	L3	F1	H1	RR°												
*1 A20QPTFNR/L16	●	●	TNMA 1604	20	180	32	13	18	15	25	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
*1 A25RPTFNR/L16	●	●	TNMG 1604	25	200	40	17	23	13	32	0.8	MLTP32	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A32SPTFNR/L16	●	●	TNMM 1604	32	250	50	22	30	13	44	0.8	LLSTN32	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R	HGM-PT1/8 HGM-PT1/4	HP31 HP33	P208AM P208AM	HSS03005 HSS03005	
A40TPTFNR/L22	●	●	TNGA 2204	40	300	63	27	37	10	54	0.8	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108S	HKY30R	HGM-PT3/8 HGM-PT3/8	—	—	—	—
A50UPTFNR/L22	●	●	TNGG 2204	50	350	80	35	47	9	70	0.8	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108S	HKY30R	HGM-PT3/8 HGM-PT3/8	—	—	—	—

\*2 Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108S=3.3, HP31=2.2, HP33=2.2

(Примечание 1) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

(Примечание 2) Когда используются сменные пластины с правым или левым стружколомами, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые пластины для левых державок.

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

Пластины типа SN	> A105—A109
Пластины типа TN	> A110—A115
CBN и PCD пластины	> B027—B029, B049