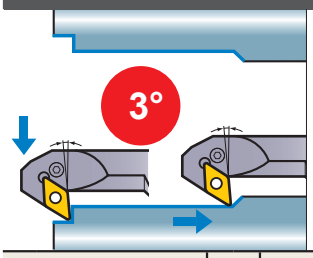
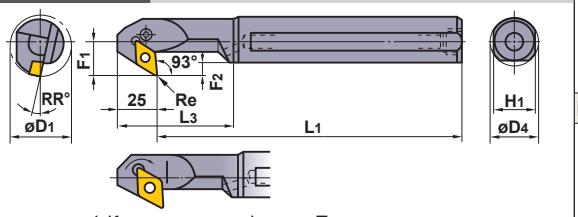
# PDZN

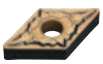
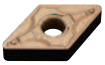
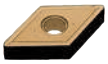
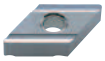
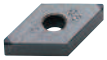
С отверстием для смазочно-охлаждающей жидкости

## Пластины DN○○




*1 Крепление штифтом  Показана правая державка.

| Финишная | Чистовая | Получистовая | Получистовая |
|---|---|---|---|
| FH | LP | MP | MH |
| (15) |  (15) | (15) |  (15) |
| **Получистовая** | **Нержавеющая сталь** | **Класс G** | **CBN** |
| Стандарт | MM | R/L | |
|  (15) | (15) |  (15) |  (15) |

| Обозначение | Наличие R | Наличие L | Обозначение пластины | | Размеры (мм) D4 | L1 | L3 | F1 | F2 | H1 | RR° | Мин. диаметр обработки D1 | Угловой радиус Re | Опорная пластина | Штифт опорной пластины | Зажимной рычаг | Крепёжный винт *2 | Ключ | Пробка | Зажимной штифт *2 | Штифт | Винт |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| *1 **A25RPDZNR/L15** | ● | ● | DNMA DNMG DNMX DNMM DNGA DNGG | 1504○○ | 25 | 200 | 65 | 17 | 6.7 | 23 | 13 | **32** | 0.8 | MLDP42 | — | — | — | HKY15R HKY30R | HGM-PT1/4 | HP43 | P210AM | HSS03005 |
| **A32SPDZNR/L15** | ● | ● | | 1504○○ | 32 | 250 | 75 | 22 | 8.2 | 30 | 13 | **40** | 0.8 | LLSDN42 | LLP14 | LLCL24 | LLCS108S | HKY30R | HGM-PT3/8 | — | — | — |
| **A40TPDZNR/L15** | ● | ● | | 1504○○ | 40 | 300 | 88 | 27 | 9.2 | 37 | 10 | **50** | 0.8 | LLSDN42 | LLP14 | LLCL24 | LLCS108S | HKY30R | HGM-PT3/8 | — | — | — |
| **A50UPDZNR/L15** | ● | ● | | 1504○○ | 50 | 350 | 105 | 35 | 12.2 | 47 | 9 | **63** | 0.8 | LLSDN42 | LLP14 | LLCL24 | LLCS108S | HKY30R | HGM-PT3/8 | — | — | — |

(Примечание 1) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

**(Примечание 2) Когда используются сменные пластины с правым или левым стружколомами, пожалуйста, используйте правую пластину для правой державки, а левую пластину для левой державки.**

*2 Момент затяжки (N • м) : LLCS108S=3.3, HP43=3.3



## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

| Обрабатываемый материал | | Твердость | Режим резания | l/d≤3 Скорость резания (м/мин) | l/d≤3 Подача (мм/об) | l/d≤3 Глубина резания (мм) | l/d=3—4 Скорость резания (м/мин) | l/d=3—4 Подача (мм/об) | l/d=3—4 Глубина резания (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | Углеродистая сталь, Легированная сталь | 180—350HB | Получистовая обработка | 110 (80—140) | 0.25 (0.1—0.4) | —5.0 | 110 (80—140) | 0.2 (0.1—0.3) | —4.0 |
| M | Нержавеющая сталь | ≤200HB | Получистовая обработка | 80 (60—100) | 0.2 (0.1—0.3) | —4.0 | 70 (50—100) | 0.15 (0.1—0.25) | —3.0 |
| K | Чугун | Предел прочности ≤350МПа | Получистовая обработка | 80 (60—100) | 0.25 (0.1—0.4) | —5.0 | 80 (60—100) | 0.2 (0.1—0.3) | —4.0 |


| | |
|---|---|
| **Пластины типа DN○○** | ➤ **A098—A103** |
| **CBN и PCD пластины** | ➤ **B024, B025, B048** |
| **ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ** | ➤ **M001** |
| **ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ** | ➤ **N001** |