

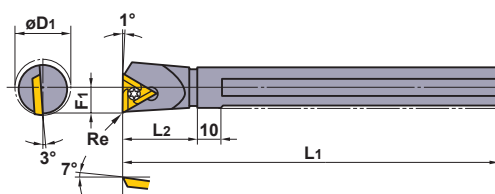
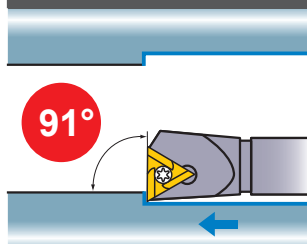
# AL ТИП РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

- Применяются для цветных металлов.
- Превосходная виброустойчивость.
- Пластины с положительным углом 20°.
- Минимальный диаметр обрабатываемого отверстия  $\phi 20$ .
- Ввинчивающийся тип.
- Отношение  $l/d = 6$ .



## STFE

### Пластины TE

Получистовая	PCD
R/L	R/L
	
(16)	(16)
PCD	
	
(16)	



Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)					Мин. диаметр обработки	Угловой радиус	* 		
	R	L		D4	L1	L2	F1	H1					
S16RSTFER/L16	●	●	TEGX...R/L	1603	16	200	30	11	14.6	20	0.4	FC400890T	ТКУ10F
S20RSTFER/L16	●	●		1603	20	200	37	13	18	25	0.4	FC400890T	ТКУ10F
S25SSTFER/L16	●	●		1603	25	250	40	17	23	32	0.4	FC400890T	ТКУ10F

\* Момент затяжки (N • м) : FC400890T=2.5

РАСТАЧИВАНИЕ

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	l/d=3		l/d=4		l/d=5		l/d=6	
			Подача (мм/об)	Глуб. рез. (мм)	Подача (мм/об)	Глуб. рез. (мм)	Подача (мм/об)	Глуб. рез. (мм)	Подача (мм/об)	Глуб. рез. (мм)
N Алюминиевые сплавы	HTi10	400 (200-600)	0.15 (0.05-0.25)	-3.0	0.15 (0.05-0.25)	-3.0	0.1 (0.05-0.2)	-2.5	0.1 (0.05-0.2)	-1.0
	MD220	800 (200-1500)	0.15 (0.05-0.25)	-3.0	0.15 (0.05-0.25)	-3.0	0.1 (0.05-0.2)	-2.5	0.1 (0.05-0.2)	-1.0

Пластины типа TE  > A146  
 PCD Пластины > B053  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001  
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001