

КАК ПОЛУЧИТЬ ИНФОРМАЦИЮ О ПРОРЕЗНЫХ И ОТРЕЗНЫХ ДЕРЖАВКАХ

● Как пользоваться страницами раздела

- 1 Группируются в соответствии с наружным или внутренним применением.
- 2 Подгруппы указаны в соответствии с серией продукции. (Смотри оглавление на следующей странице.)

ПРИМЕНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Иллюстрации и направления, описывающие доступные виды механической обработки, таких как отрезка, прорезание пазов и копирование.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПА ДЕРЖАВКИ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИМЕНЕНИЕМ

Указан тип державки, например 00 тип или тип 90, в соответствии с применяемым видом обработки.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКЦИИ

РАЗДЕЛ ПРОДУКЦИИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ НАРУЖНОГО ИЛИ ВНУТРЕННЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

ГЕОМЕТРИЯ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ДЕРЖАВКИ

СИСТЕМА ОБРАБОТКИ КАНАВОК
GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

1 Державка 00* типа

Рис.1 Рис.2 Рис.3 Рис.4 Рис.5 Рис.6

Показана правая державка. Показана левая державка.

★ Класс: □ Контурный элемент □ Винт резьбы

Державка		Контурный элемент	Винт резьбы	Класс
GYHRL1616J00-M20RL		TS407 (Иванов тип : 3.5N м)	□TKY30R □TKY15D	
GYHRL2020K00-M20RL		GY6013M (Иванов тип : 6.0N м)	□TKY30R □TKY25D	
GYHRL2525M00-M20RL		TS55 (Иванов тип : 5.0N м)		
GYHRL3232P00-M20RL				

Размер пластины (торцевая пластина) / ширина пластины / диаметр (мм)	Ширина пластины (торцевая пластина) / ширина пластины / диаметр (мм)	W ₁ (мм)	R (мм)	D (мм)	L (мм)	D ₁ (мм)	ID-Код продукта	Лопатка	Державка	Формы	Размеры (мм) #3						Рис.	Условия резания	Пластмасса	Ссылки			
											H	B	L ₁	L ₂	H ₂	F ₁					S ₂		
R	6	12	12	12	12	12	(IC1R3D1)	GYM20RA-D06	●	GYHR1616J00-M20R	●	16	16	104	28	16	20	4	3		Против часовой стрелки / Против часовой стрелки	Геометрия / Обозначение пластины	F014 -016
	10	20	10	20	10	20	(IC1R3D2)	GYM20RA-D10	●			16	16	110	34	16	20	4	3				
	18	36	18	36	18	36	(IC1R3D3)	GYM20RB-D18	●	GYHR2020K00-M20R	●	20	20	119	28	20	23	-	1				
	18	36	18	36	18	36	(IE1R3D3)	GYM20RB-D18	●			20	20	131	40	20	23	-	2				
	6	12	12	12	12	12	(IE1R4D1)	GYM20RA-D06	●	GYHR2020K00-M25R	●	20	20	117	31	20	26	5	3				
	12	24	12	24	12	24	(IE1R4D2)	GYM20RA-D12	●			20	20	125	34	20	26	5	3				
	20	40	20	40	20	40	(IE1R4D3)	GYM20RA-D20	●			20	20	131	45	20	28	5	4				
	25	48	25	48	25	48	(IG1R4D2)	GYM20RA-D25	●	GYHR2525M00-M25R	●	25	25	150	39	25	28	-	1				
	25	48	25	48	25	48	(IG1R4D3)	GYM20RA-D25	●			25	25	162	31	25	28	-	2				
	12	24	12	24	12	24	(IH1R4D1)	GYM20RA-D12	●	GYHR3232P00-M25R	●	32	32	182	31	32	28	-	5				
	12	24	12	24	12	24	(IH1R4D2)	GYM20RA-D12	●			32	32	170	39	32	28	-	5				
	12	24	12	24	12	24	(IH1R4D3)	GYM20RA-D12	●			32	32	176	45	32	28	-	6				
D	6	12	12	12	12	12	(IC1R3D1)	GYM20LA-D06	●	GYHL1616J00-M20L	●	16	16	104	28	16	20	4	3		Против часовой стрелки / Против часовой стрелки	Геометрия / Обозначение пластины	F014 -016
	10	20	10	20	10	20	(IC1R3D2)	GYM20LA-D10	●			16	16	110	34	16	20	4	3				
	18	36	18	36	18	36	(IC1R3D3)	GYM20LB-D18	●	GYHL2020K00-M20L	●	20	20	119	28	20	23	-	1				
	18	36	18	36	18	36	(IE1R3D3)	GYM20LB-D18	●			20	20	131	40	20	23	-	2				
	6	12	12	12	12	12	(IE1L4D1)	GYM20LA-D06	●	GYHL2020K00-M25L	●	20	20	117	31	20	26	5	3				
	12	24	12	24	12	24	(IE1L4D2)	GYM20LA-D12	●			20	20	125	34	20	26	5	3				
	20	40	20	40	20	40	(IE1L4D3)	GYM20LA-D20	●			20	20	131	45	20	28	5	4				
	25	48	25	48	25	48	(IG1L4D2)	GYM20LA-D25	●	GYHL2525M00-M25L	●	25	25	150	39	25	28	-	1				
	25	48	25	48	25	48	(IG1L4D3)	GYM20LA-D25	●			25	25	166	45	25	28	-	2				
	12	24	12	24	12	24	(IH1L4D1)	GYM20LA-D12	●	GYHL3232P00-M25L	●	32	32	182	31	32	28	-	5				
	12	24	12	24	12	24	(IH1L4D2)	GYM20LA-D12	●			32	32	170	39	32	28	-	5				
	12	24	12	24	12	24	(IH1L4D3)	GYM20LA-D12	●			32	32	176	45	32	28	-	6				

*1 Максимальная глубина канавки изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014-F016.
 *2 Максимальный диаметр отверстия D₁ изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отверстия является удвоенной максимальной глубиной канавки (см. на стр. F014-F016).
 *3 Размеры показаны, когда используется квадратная пластина. Если используется пластины с другой геометрией, то значения L₁, L₂ и F₁ могут варьироваться.
 *4 Максимальная глубина канавки ограничивается диаметром заготовки. Подробности на стр. F041.

F018 ● Есть на складе.

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F015
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ НАЛИЧИЯ НА СКЛАДЕ
Показано на левой странице каждого разворота.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКЦИИ

Указано наименование, наличие на складе (для правого / левого типа), державки, модульный резец, ширину канавки, максимальную глубину канавки, максимальные отрезаемые диаметры, размеры, применяемые пластины и форма режущей кромки.

ССЫЛКИ НА СТРАНИЦЫ

- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
 - РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ
 - ОБОЗНАЧЕНИЕ
- Показано на правой странице каждого разворота.