


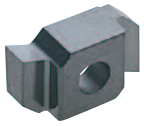




ДЛЯ ВНЕШНЕГО ПРОРЕЗАНИЯ

Обозначение державки	Форма пластины	Характеристика	Ширина канавки в соответствии с режимом резания (мм)						Страница
			Неглубокое прорезание	Глубокое прорезание	Отрезные операции	Копирование	Обработка турбин	НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ	
МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	CTEH 	 <ul style="list-style-type: none"> ● Резцедержатели с многолезвовой оправкой. ● Маленькая державка : 16мм ● Высокая острота режущей кромки и отличный отвод стружки. ● Максимальный диаметр для отрезки : 23—35мм 	3.0	3.0	3.0				D023
	CSVH 	 <ul style="list-style-type: none"> ● Для резцедержателей копировального типа. ● Маленькая державка : 7—12мм ● Одна державка для правого точения, левого точения, прорезания канавок, нарезания резьбы и отрезных операций. ● Наиболее подходящие для обработки небольших деталей с рабочим диаметром 5 мм или менее. ● Максимальная глубина канавки : 0.3—2.5мм ● Максимальный диаметр для отрезки : 3—5мм 	0.25 1.5		0.6 1.5				D027

ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОРЕЗАНИЯ

Обозначение державки	Форма пластины	Характеристика	Мин. диаметр обработки (мм)	Ширина канавки (мм)	Макс. глубина канавки (мм)	Страница
GY 		<ul style="list-style-type: none"> ● Тип с прижимом. ● Высокая жесткость конструкции для точной обработки ● Широкая номенклатура пластин. 	25	2 6.35	4 13	F112
FSL5 		<ul style="list-style-type: none"> ● Винчивающийся тип. ● Высокий класс точности пластин. ● Державка может использоваться как для точения канавок, так и для нарезания резьбы. ● Максимальная глубина канавки 3мм. 	10	1.2 4.0	1.0 3.0	F136
Расточной инструмент MICRO-MINI TWIN 	—	<ul style="list-style-type: none"> ● Цельный твердосплавный тип. ● Экономичность, за счет использования одной державки с двумя режущими кромками. 	3.0	1.0 2.0	1.0 2.0	F131
Расточной инструмент MICRO-MINI 	—	<ul style="list-style-type: none"> ● Цельный твердосплавный тип. ● Пластина может быть заточена согласно применению. 	3.2	2.0 3.0	1.0 2.0	F135