

ПЛАСТИНА

ШИРОКИЙ ВЫБОР ПЛАСТИН

Система стружколомов



Выбор ширины канавок



Пластины с различными углами



ТОЧЕНИЕ КАНАВОК



NEW

MF Стружколом



Эффективное стружкодробление при обработке с поперечной подачей.

Контроль стружки при чистовой обработке.



МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ

| Обрабатываемый материал | P Сталь | M Нержавеющая сталь | K Чугун | S Жаропрочные сплавы / Титановые сплавы | H Закалённая сталь |
|--------------------------|-------------------|-------------------------------|--------------------------------|---|------------------------------|
| Режимы резания | | | | | |
| Стабильное | NX2525 | | | | |
| ↑ Режимы резания ↓ | MY5015 | | | | MB8025 |
| | VP10RT | VP10RT | MY5015 | VP10RT RT9010 | |
| | VP20RT | VP20RT | VP10RT VP20RT | VP20RT | |
| Нестабильное | | | | | |

Примечание 1) VP20RT - 1-ая рекомендация для обработки всех видов материалов, кроме закаленной стали.
Примечание 2) Для VP10RT, VP20RT и MY5015 рекомендуется работа с СОЖ.