

★ Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ			
Державка			
	Крепёжный винт	Винт резца	Ключ *
GYHR2020K90-M20L	GY06013M (Момент затяжки : 6.0N·м)	TS407 (Момент затяжки : 3.5N·м)	①TKY30R ②TKY15D
GYHL2020K90-M20R			
GYHR2525M90-M25L	GY06013M (Момент затяжки : 6.0N·м)	TS55 (Момент затяжки : 5.0N·м)	①TKY30R ②TKY25D
GYHL2525M90-M25R			

Размеры (мм) *3							Рис.	Условия резания	Пластина	
H1	B	L1	L2	H2	F1	Геометрия / Обозначение пластины			Страница	
20	20	125	35	20	39	1		GY2M0200D020N-GU GY2M0200D020N-GS GY2M0200D020N-GM (калибровочная пластина) GY2M0200D020R05-GM GY2M0200D020L05-GM	F014 -016	
20	20	125	35	20	45	1				
20	20	125	35	20	51	2				
25	25	150	38	25	45	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
20	20	125	35	20	39	1		GY2M0200D020R05-GM GY2M0200D020L05-GM GY2G0200D020N-MF GY2G0224D015N-MF GY2M0200D020N-MS GY2M0200D020N-MM GY2M0200D100N-BM GY1G0200D020N-GFGS	F014 -016	
20	20	125	35	20	45	1				
20	20	125	35	20	51	2				
25	25	150	38	25	45	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
20	20	125	35	20	39	1		GY2M0239E020N-GU GY2M0250E020N-GU GY2M0239E020N-GS GY2M0250E020N-GS GY2M0239E020N-GM GY2M0250E020N-GM (калибровочная пластина) GY2M0250E020R05-GM GY2M0250E020L05-GM	F014 -016	
20	20	125	35	20	45	1				
20	20	125	35	20	51	2				
25	25	150	38	25	45	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
20	20	125	35	20	39	1		GY2G0239E020N-MF GY2G0250E020N-MF GY2G0274E020N-MF GY2M0250E020N-MS GY2M0250E020N-MM GY2M0250E125N-BM GY1G0239E020N-GFGS GY1G0250E020N-GFGS	F014 -016	
20	20	125	35	20	45	1				
20	20	125	35	20	51	2				
25	25	150	38	25	45	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001