

* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ			
Державка			
	Крепёжный винт	Винт резца	Ключ *
GYHR2020K90-M20L	GY06013M (Момент затяжки : 6.0N·м)	TS407 (Момент затяжки : 3.5N·м)	①TKY30R
GYHL2020K90-M20R			②TKY15D
GYHR2525M90-M25L		TS55 (Момент затяжки : 5.0N·м)	①TKY30R
GYHL2525M90-M25R	②TKY25D		

Размеры (мм) *3							Рис.	Условия резания	Пластина	
H1	B	L1	L2	H2	F1	Геометрия / Обозначение пластины			Страница	
20	20	125	35	20	39	1				F014 -016
20	20	125	35	20	45	1				
20	20	125	35	20	51	2				
25	25	150	38	25	45	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
20	20	125	35	20	45	1				
25	25	150	38	25	47	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	64	2				
20	20	125	35	20	45	1				
25	25	150	38	25	47	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	64	2				
25	25	150	38	25	64	2				

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001