

★ Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт реза

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ			
Державка			
	Крепёжный винт	Винт реза	Ключ *
<b>GYHR2020K90-M20L</b>	GY06013M (Момент затяжки : 6.0N·м)	TS407 (Момент затяжки : 3.5N·м)	①TKY30R ②TKY15D
<b>GYHL2020K90-M20R</b>			
<b>GYHR2525M90-M25L</b>	GY06013M (Момент затяжки : 6.0N·м)	TS55 (Момент затяжки : 5.0N·м)	①TKY30R ②TKY25D
<b>GYHL2525M90-M25R</b>			

Размеры (мм) *3							Рис.	Условия резания	Пластина	
H1	B	L1	L2	H2	F1	Геометрия / Обозначение пластины			Страница	
20	20	125	35	20	45	1		<ul style="list-style-type: none"> <li> GY2M0475H040N-GU</li> <li> GY2M0500H040N-GU</li> <li> GY2M0475H030N-GS</li> <li> GY2M0500H030N-GS</li> <li> GY2M0475H040N-GM</li> <li> GY2M0500H040N-GM (калибровочная пластина)</li> <li> GY2M0500H040R05-GM</li> <li> GY2M0500H040L05-GM</li> <li> GY2G0475H020N-MF</li> <li> GY2G0475H040N-MF</li> <li> GY2G0475H080N-MF</li> <li> GY2G0500H020N-MF</li> <li> GY2G0500H040N-MF</li> <li> GY2G0500H080N-MF</li> <li> GY2G0524H020N-MF</li> <li> GY2M0500H040N-MS</li> <li> GY2M0500H080N-MS</li> <li> GY2M0500H040N-MM</li> <li> GY2M0500H080N-MM</li> <li> GY2M0475H238N-BM</li> <li> GY2M0500H250N-BM</li> <li> GY1G0475H020N-GFGS</li> <li> GY1G0500H020N-GFGS</li> </ul>	F014 -016	
25	25	150	38	25	47	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	64	2				
25	25	150	38	25	47	1		<ul style="list-style-type: none"> <li> GY2M0600J040N-GU</li> <li> GY2M0635J040N-GU</li> <li> GY2M0600J030N-GS</li> <li> GY2M0635J030N-GS</li> <li> GY2M0600J040N-GM</li> <li> GY2M0635J040N-GM (калибровочная пластина)</li> <li> GY2G0600J020N-MF</li> <li> GY2G0600J040N-MF</li> <li> GY2G0600J080N-MF</li> <li> GY2G0631J020N-MF</li> <li> GY2G0635J020N-MF</li> <li> GY2G0635J040N-MF</li> <li> GY2G0635J080N-MF</li> <li> GY2M0600J040N-MS</li> <li> GY2M0600J080N-MS</li> <li> GY2M0600J040N-MM</li> <li> GY2M0600J080N-MM</li> <li> GY2M0600J300N-BM</li> <li> GY2M0635J318N-BM</li> </ul>	F014 -016	
25	25	150	38	25	47	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	64	2				

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001