

GY СЕРИЯ (ПРОРЕЗАНИЕ НАРУЖНЫХ КАНАВОК)

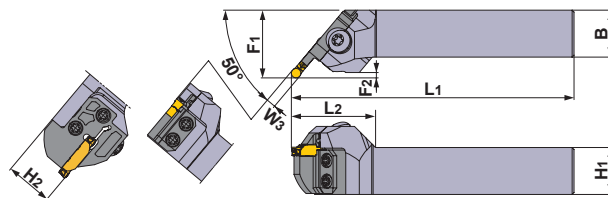
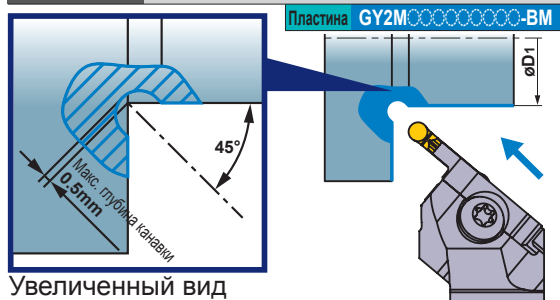
3

Державка 50° типа

NEW

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

Размер гнезда	Ширина пластины W3 (мм)	Сторона (R/L)	Макс. глубина канавки ar (мм)	Мин. диаметр обработки канавок D1 (мм)	ID-Комплект	Обозначение			
						Локатор	Наличие	Державка	Наличие
D	2.00	R	0.5	30	(3E1R3D1)	GYM20LC-D005	●	GYHR2020K50-M20L	●
			0.5	30	(3G1R4D1)	GYM25LC-D005	●	GYHR2525M50-M25L	●
		L	0.5	30	(3E1L3D1)	GYM20RC-D005	●	GYHL2020K50-M20R	●
			0.5	30	(3G1L4D1)	GYM25RC-D005	●	GYHL2525M50-M25R	●
E	2.50	R	0.5	30	(3E1R3E1)	GYM20LC-E005	●	GYHR2020K50-M20L	●
			0.5	30	(3G1R4E1)	GYM25LC-E005	●	GYHR2525M50-M25L	●
		L	0.5	30	(3E1L3E1)	GYM20RC-E005	●	GYHL2020K50-M20R	●
			0.5	30	(3G1L4E1)	GYM25RC-E005	●	GYHL2525M50-M25R	●
F	3.00 3.18	R	0.5	30	(3E1R3F1)	GYM20LC-F005	●	GYHR2020K50-M20L	●
			0.5	30	(3G1R4F1)	GYM25LC-F005	●	GYHR2525M50-M25L	●
		L	0.5	30	(3E1L3F1)	GYM20RC-F005	●	GYHL2020K50-M20R	●
			0.5	30	(3G1L4F1)	GYM25RC-F005	●	GYHL2525M50-M25R	●
G	4.00	R	0.5	20	(3E1R3G1)	GYM20LC-G005	●	GYHR2020K50-M20L	●
			0.5	20	(3G1R4G1)	GYM25LC-G005	●	GYHR2525M50-M25L	●
		L	0.5	20	(3E1L3G1)	GYM20RC-G005	●	GYHL2020K50-M20R	●
			0.5	20	(3G1L4G1)	GYM25RC-G005	●	GYHL2525M50-M25R	●
H	4.75 5.00	R	0.5	20	(3E1R3H1)	GYM20LC-H005	●	GYHR2020K50-M20L	●
			0.5	20	(3G1R4H1)	GYM25LC-H005	●	GYHR2525M50-M25L	●
		L	0.5	20	(3E1L3H1)	GYM20RC-H005	●	GYHL2020K50-M20R	●
			0.5	20	(3G1L4H1)	GYM25RC-H005	●	GYHL2525M50-M25R	●
J	6.00 6.35	R	0.5	20	(3G1R4J1)	GYM25LC-J005	●	GYHR2525M50-M25L	●
		L	0.5	20	(3G1L4J1)	GYM25RC-J005	●	GYHL2525M50-M25R	●

*1 Лезвие для наружной обработки канавок и проточки торцевых канавок не может быть использовано по причине столкновения с обрабатываемой деталью.

*2 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

*3 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр. F014—F016.

*4 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и F2 могут варьироваться.

● : Есть на складе.