

СИСТЕМА ОБРАБОТКИ КАНАВОК

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ [Для Наружного Точения Канавок]

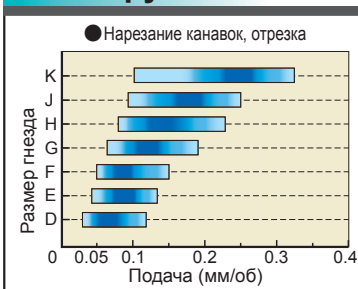
*Ниже указаны рекомендованные условия резания при использовании державки GYHR/L2525M00-M25R с модульным резцом GYM25A-○○○.

Рекомендованная скорость подачи и глубина резания

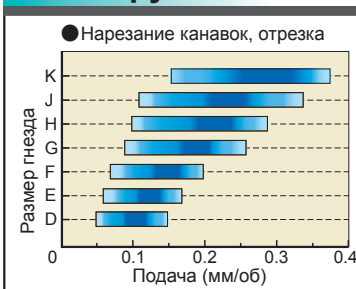
GU Стружколом



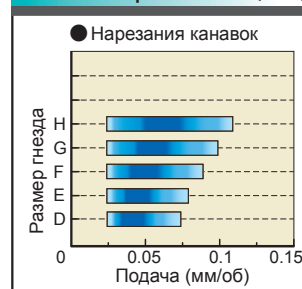
GS Стружколом



GM Стружколом



Плоская вершина GFGS (CBN)

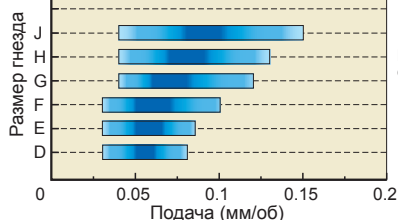


■ : 1-я рекомендованная область

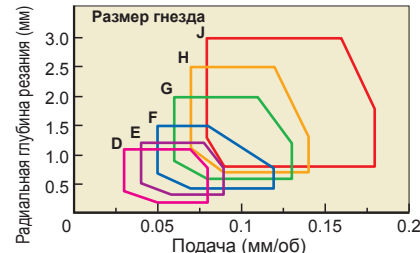
MF Стружколом

● Нарезания канавок

Размер гнезда (мм)	
D 2.00	G 4.00
E 2.24	H 4.24
F 2.39	I 4.75
G 2.50	J 5.00
H 2.74	K 5.24
I 3.00	L 6.00
J 3.18	M 6.31
K 3.24	N 6.35
L 8.00	



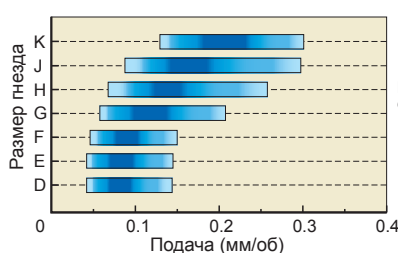
● Точение



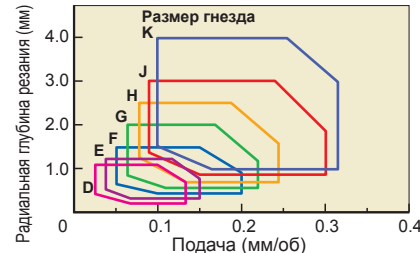
■ : 1-я рекомендованная область

MS Стружколом

● Нарезания канавок



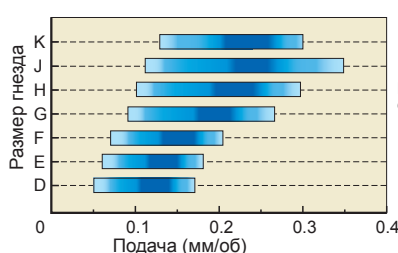
● Точение



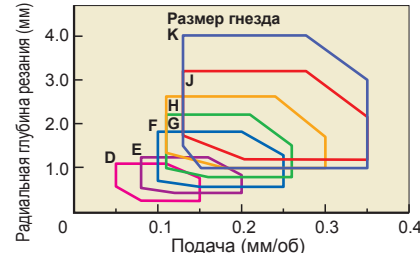
■ : 1-я рекомендованная область

MM Стружколом

● Нарезания канавок



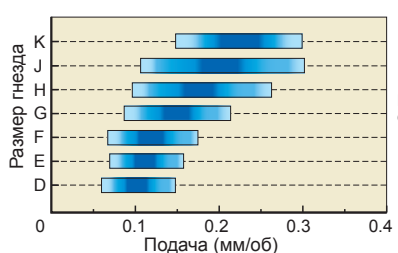
● Точение



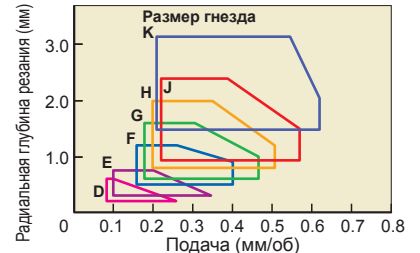
■ : 1-я рекомендованная область

VM Стружколом

● Нарезания канавок



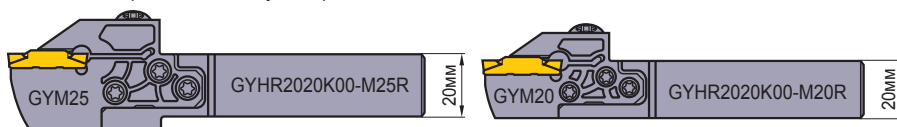
● Точение



■ : 1-я рекомендованная область

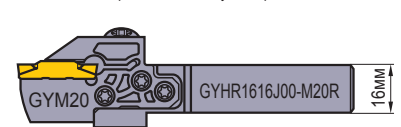
(Примечание) При использовании показанной ниже комбинации уменьшите рекомендованную скорость подачи на 20%.

● Уменьшите рекомендованную скорость подачи на 20%.



(20мм×20мм Квадратная державка)

● Уменьшите рекомендованную скорость подачи на 40%.



(16мм×16мм Квадратная державка)