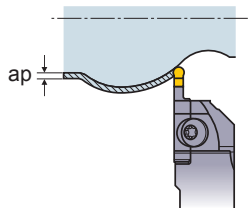


СИСТЕМА ОБРАБОТКИ КАНАВОК

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

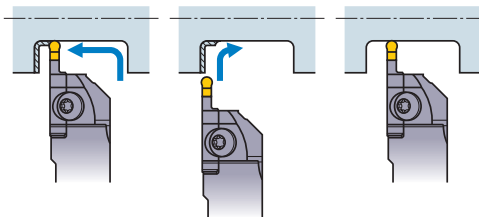
Указания по многофункциональной механической обработке (ВМ стружколомы)

Копировальное точение



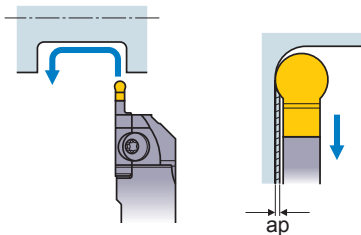
- Пластины с ВМ-стружколомом предназначены для 3-х мерного копирования. Установите осевую глубину резания в пределах 40 % ширины режущей пластины.

Черновая обработка



- Используйте обработку с поперечной и продольной подачей. При обработке угла может возникнуть вибрация. Во избежание этого уменьшите подачу на 50 %.

Чистовая обработка



- Выполните чистовую обработку за одну операцию. Глубина резания (ap) при обратном точении указана в таблице справа.

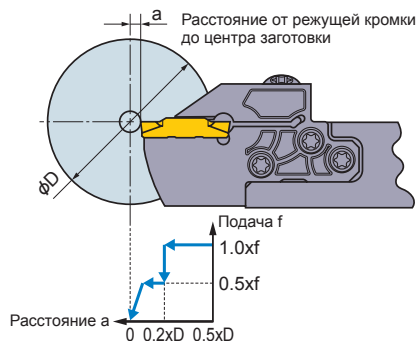
Пластина	ap (мм)
GY2M0200D100N-BM	0.05
GY2M0250E125N-BM	0.10
GY2M0300F150N-BM	0.15
GY2M0318F159N-BM	
GY2M0400G200N-BM	0.20
GY2M0475H238N-BM	
GY2M0500H250N-BM	0.24
GY2M0600J150N-BM	
GY2M0635J318N-BM	0.30
GY2M0800K400N-BM	
	0.40

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

Указания по отрезанию

Подача

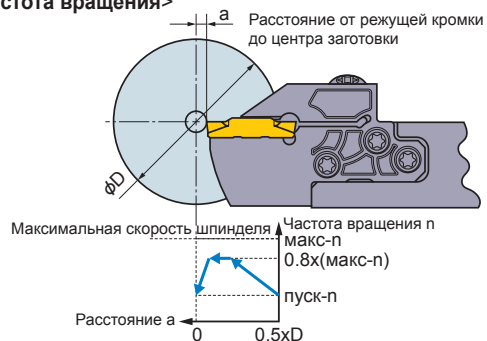
<Подача>



- При достижении центра режущей кромкой уменьшите подачу на 50 %.
- При необходимости остановите подачу до достижения центра заготовки для предотвращения падения заготовки под действием собственного веса.

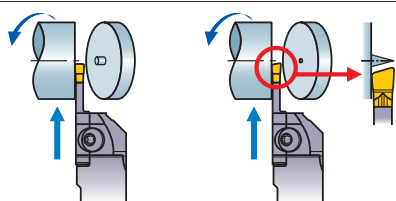
Частота вращения

<Частота вращения>

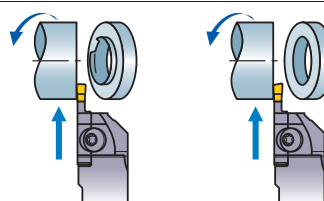


- При использовании постоянной скорости резания во время цикла отрезания рекомендуется ограничить скорость шпинделя до 80% максимальной скорости, чтобы обеспечить стабильность.
- Для предотвращения выбивания заготовки уменьшите скорость шпинделя до завершения операции нарезания канавки.

Пластина



нейтральная пластина Ориентированная пластина



нейтральная пластина Ориентированная пластина

- В случае наличия шлейфа при отрезке прутка или образовании заусенца при отрезке трубы рекомендуется использовать угловые пластины, для уменьшения этого явления. При использовании угловой пластины обработка имеет тенденцию к меньшей стабильности по сравнению с использованием нейтральной пластины. Соблюдайте особую осторожность во избежание разрушения режущей кромки и при необходимости уменьшите подачу.