

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

A

(б)Ключ
(Для крепежного винта пластины)

(а)Крепежный винт пластины x 1 шт.

(с)Винт резца x 5 шт.

(д)Ключ
(Для винтов державки)

(Пример) **GYHR2525M00 - M25R**

Державка

Локатор

(Пример) ② ③

GY M25R A - F 20

GY M25R A - F 12

Длинный (5 отверстия)

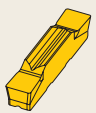
Короткий, Средний (4 отверстия)

Пластина

(Пример) **GY2M0300 F 040N-MS**

GY2M0318 F 030N-GM

④



Примечание 1) ③ и ④ изменяются в соответствии с размером пластины.

B

Длинный Локатор (5 отверстия)

Боковые винты (3 винты)

B'

Короткий, Средний Локатор (4 отверстия)

Боковые винты (2 винты)

Примечание 2) ① и ② должны совпадать. (См. рис. А)

C

Передние винты (2 винты)

Примечание 3) Затяните винты державки в указанном порядке [Боковые винты] → [Передние винты].

D

Примечание 4) Очищайте гнездо пластины перед установкой пластины.

Примечание 5) ③ и ④ должны совпадать. (См. рис. А)

E

Примечание 6) Не затягивайте винт фиксации пластины без установленной пластины. Это предотвратит повреждение локатора.

Примечание 7) Крепежный винт пластины устанавливается под наклоном. Убедитесь, что ключ расположен перпендикулярно к затягиваемому винту.



F

В собранном виде