

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

A

(б)Ключ
(Для крепежного винта пластины)

Державка

(а)Крепежный винт пластины x 1 шт.

(с)Винт резца x 5 шт.

(д)Ключ
(Для винтов державки)

(Пример) **GYHR2525M00 - M25R**

Локатор

(Пример) ②
GY M25R D - F 20-060
GY M25R D - F 12-060

Длинный Средний

Пластина

(Пример) **GY2M0300 F 040N-MS**
GY2M0318 F 030N-GM

Примечание 1) ③ и ④ изменяются в соответствии с размером пластины.

B

Боковые винты
(3 винты)

Локатор
(5 отверстий)

Примечание 2) ① и ② должны совпадать. (См. рис. А)

C

Передние винты
(2 винты)

Примечание 3)
Затяните винты державки в указанном порядке [Боковые винты] → [Передние винты].

D

Примечание 4)
Очищайте гнездо пластины перед установкой пластины.

Примечание 5)
③ и ④ должны совпадать. (См. рис. А)

E

Примечание 6)
Не затягивайте винт фиксации пластины без установленной пластины. Это предотвратит повреждение локатора.

Примечание 7)
Крепежный винт пластины устанавливается под наклоном. Убедитесь, что ключ расположен перпендикулярно к затягиваемому винту.

F

В собранном виде