

GY СЕРИЯ (ВНУТРЕННЕЕ ПРОТАЧИВАНИЕ КАНАВОК)

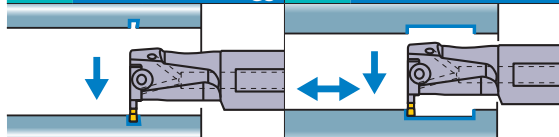
Б

Державка 90° типа

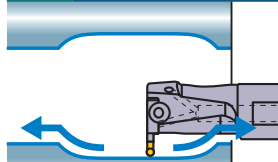
(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.

Пластина	GY2M-GS-GM	Пластина	GY2G-MF
Пластина	GY2M-GU	Пластина	GY2M-MS
Пластина	GY1G-GF-GS	Пластина	GY2M-MM



Пластина GY2M-BM



● Тип Моноблок (Внутренний подвод СОЖ / воздуха)

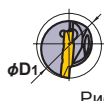


Рис.2

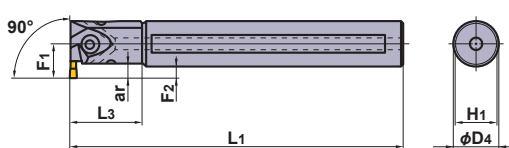
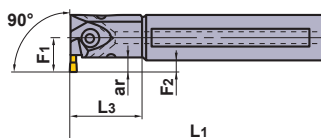


Рис.1



Показана правая державка.

Размер гнезда	Ширина пластины W3 (мм)	Сторона (R/L)	Макс. глубина канавки ar (мм) *3	Мин. диаметр обработки D1 (мм)	ID	Обозначение			
						Державка	Наличие	Локатор	Наличие
H	4.75 5.00 5.24	R	7	32	(6G2R9H1) (6G1R9H1)	GYAR25K90B-H07 GYAR25R90B-H07	●	—	—
			4.5—11.5 *1	40	(6J2R3H1) (6J1R3H1)	GYDR32L90C-M20L GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●
			6—11.5 *1	50	(6L2R3H1) (6L1R3H1)	GYDR40M90D-M20L GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●
			7.5—13 *1	60	(6L2R4H1) (6L1R4H1)	GYDR40M90D-M25L GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●
			7.5—13 *1	70	(6N2R4H1) (6N1R4H1)	GYDR50P90F-M25L GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●
	L	7	32	(6G2L9H1) (6G1L9H1)	GYAL25K90B-H07 GYAL25R90B-H07	●	—	—	
		4.5—11.5 *1	40	(6J2L3H1) (6J1L3H1)	GYDL32L90C-M20R GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●	
		6—11.5 *1	50	(6L2L3H1) (6L1L3H1)	GYDL40M90D-M20R GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●	
		7.5—13 *1	60	(6L2L4H1) (6L1L4H1)	GYDL40M90D-M25R GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-H14	●	
		7.5—13 *1	70	(6N2L4H1) (6N1L4H1)	GYDL50P90F-M25R GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-H14	●	
J	6.00 6.31 6.35	R	7.5—13 *1	60	(6L2R4J1) (6L1R4J1)	GYDR40M90D-M25L GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-J14	●
			7.5—13 *1	70	(6N2R4J1) (6N1R4J1)	GYDR50P90F-M25L GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-J14	●
	L	7.5—13 *1	60	(6L2L4J1) (6L1L4J1)	GYDL40M90D-M25R GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-J14	●	
		7.5—13 *1	70	(6N2L4J1) (6N1L4J1)	GYDL50P90F-M25R GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-J14	●	

*1 Максимальная получаемая глубина резания зависит от диаметра обработки. Более подробная информация на стр. F119.

*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L3, F1 и F2 могут варьироваться.

*3 Максимальная глубина резания (ar) - это значение в пределах размера L3.