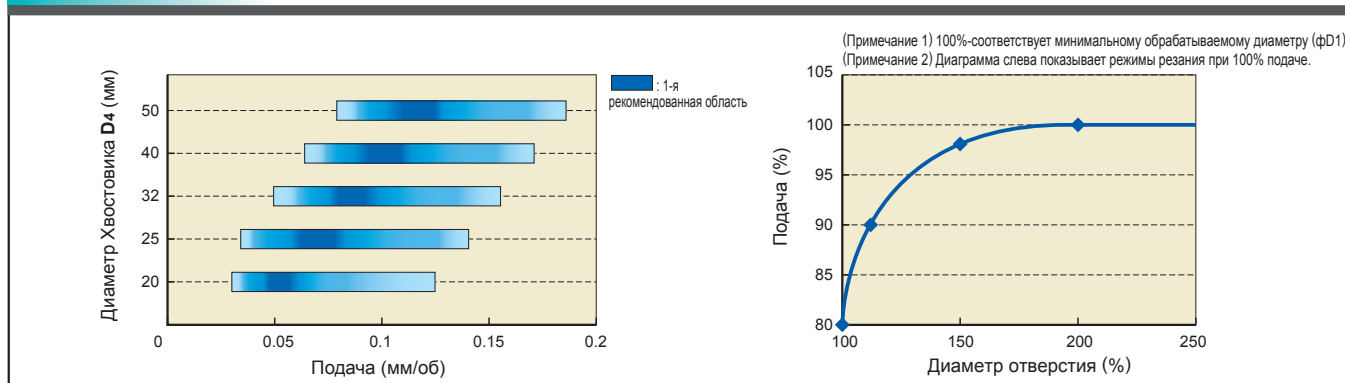


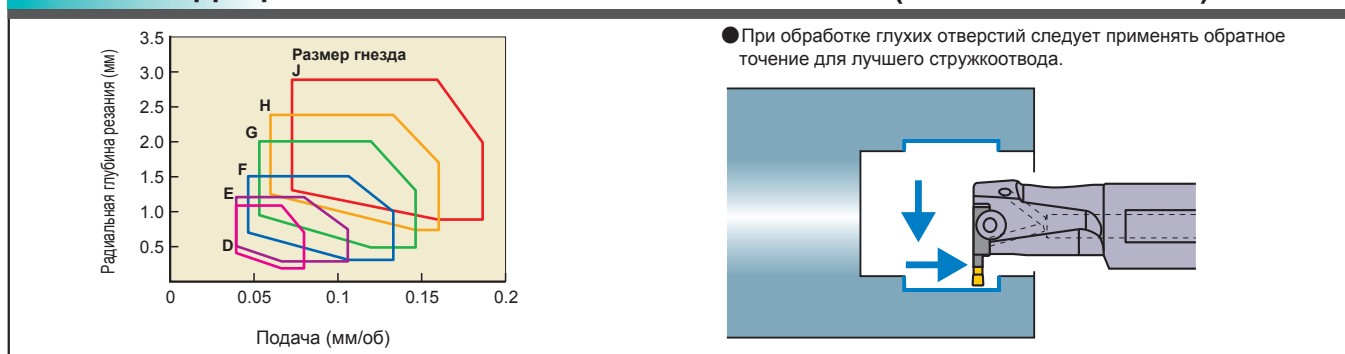
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ [Для Внутреннего Точения Канавок]

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

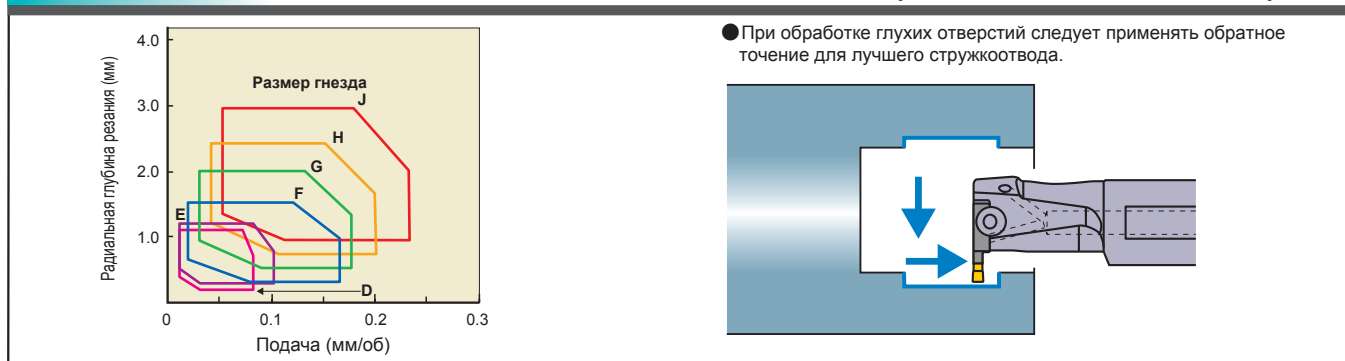


ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ (МФ СТРУЖКОЛОМ)



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ (ММ/МС СТРУЖКОЛОМ)



(Примечание) Приведенные выше режимы резания применяются для инструмента с вылетом $L=(1.6-2)D_4$

При вылете инструмента L более $2D_4$ следует уменьшить режимы резания

Размер гнезда (мм)			
D	2.00	G	4.00
	2.24		4.24
E	2.39	H	4.75
	2.50		5.00
	2.74		5.24
F	3.00	J	6.00
	3.18		6.31
	3.24		6.35

