

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

A

(а) Крепежный винт пластины х 1 шт.

Державка

(д) Ключ (Для винтов державки)

(б) Ключ (Для крепежного винта пластины)

(с) Винт державки х4шт.

(Пример) **GYDL40M90D - M20R**
GYDL40M90D - M25R

Локатор

(Пример) **GY M20R A - F 10**
GY M25R A - F 12

Короткий, Средний (4 отверстия)

Пластина

(Пример) **GY2M0300 F 040N-MS**
GY2M0318 F 030N-GM

Примечание 1) ③ и ④ изменяются в соответствии с размером пластины.

B

Боковые винты (2 винты)

Примечание 2)
 ① и ② должны совпадать. (См. рис. А)

C

Передние винты (2 винты)

Примечание 3)
 Затяните винты державки в указанном порядке [Боковые винты] → [Передние винты].

D

Примечание 4)
 Очищайте гнездо пластины перед установкой пластины.

Примечание 5)
 ③ и ④ должны совпадать. (См. рис. А)

E

Примечание 6)
 Не затягивайте винт фиксации пластины без установленной пластины. Это предотвратит повреждение локатора.

F

В собранном виде

Примечание 7)
 Крепежный винт пластины устанавливается под наклоном. Убедитесь, что ключ расположен перпендикулярно к затягиваемому винту.