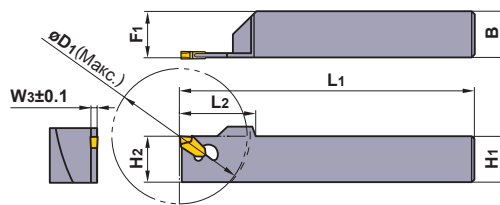
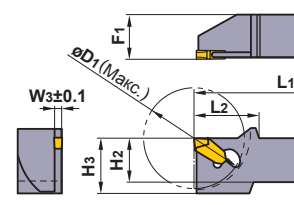


Отрезные операции, Точение канавок



Показана правая державка.



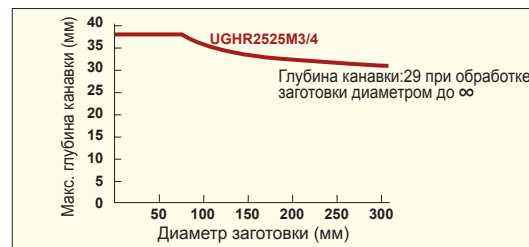
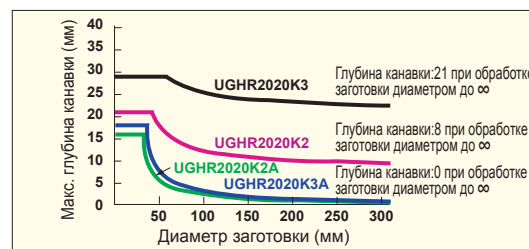
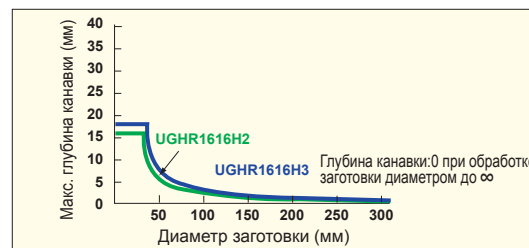
UGHR/L1616

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Ширина резания W ₃ (мм)	Макс. диаметр для отрезки D ₁ (мм)	Макс. глубина канавки (мм)	Размеры (мм)						Ключ	
	R	L					B	H ₂	L ₁	L ₂	H ₁	F ₁		H ₃
UGHR/L1616H2	●	●	KGT	2	32	—	16	16	100	24	16	16.3	20	UGS1
1616H3	●	●		3	36	—	16	16	100	24	16	16.4	20	UGS1
2020K2A	●	●		2	32	—	20	20	125	24	20	20.3	—	UGS1
2020K2	●	●		2	42	8	20	20	125	25	20	20.3	—	UGS1
2020K3A	●	●		3	36	—	20	20	125	24	20	20.4	—	UGS1
2020K3	●	●		3	58	21	20	20	125	32	20	20.4	—	UGS1
2525M3	●	●		3	76	29	25	25	150	42	25	25.4	—	UGS1
2525M4	●	●		4	76	29	25	25	150	42	25	25.5	—	UGS1

ПЛАСТИНЫ

Обозначение	Наличие				Размеры (мм)		Геометрия
	С покрытием	Кермет	Твердый сплав	W ₃	Re		
KGT2N	UE6020	US735	NX2525	UTi20T	2.2	0.2	
	●	●	●	★	3.1	0.2	
	●	●	●	★	4.1	0.2	
	●	●	●	★	5.1	0.2	
	●	●	●	★	5.1	0.2	
KGT2R	UE6020	US735	NX2525	UTi20T	2.2	0.2	
	●	●	●	★	2.2	0.2	
	●	●	●	★	3.1	0.2	
	●	●	●	★	3.1	0.2	
	●	●	●	★	4.1	0.2	
	●	●	●	★	4.1	0.2	
	●	●	●	★	5.1	0.2	

(Примечание) Пластины вверх, не могут использоваться с державками других производителей.



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Материал	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)			
				Ширина канавки 2.2мм	Ширина канавки 3.1мм	Ширина канавки 4.1мм	Ширина канавки 5.1мм
P Малуглеродистая сталь Углеродистая сталь Легированная сталь	≤180HV	UE6020 • NX2525 UTi20T	120 (100—140)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)	0.12 (0.1—0.14)	0.12 (0.1—0.14)
	180—280HV	UE6020 • NX2525 UTi20T	100 (80—120)	0.05 (0.04—0.06)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)	0.1 (0.08—0.12)
	280—350HV	UTi20T	80 (60—100)	0.05 (0.04—0.06)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)	0.1 (0.08—0.12)
M Нержавеющая сталь	≤200HV	US735	80 (60—100)	0.05 (0.04—0.06)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)	0.1 (0.08—0.12)

(Примечание) Пожалуйста, установите режущую кромку на 0.1—0.2мм выше центра.