

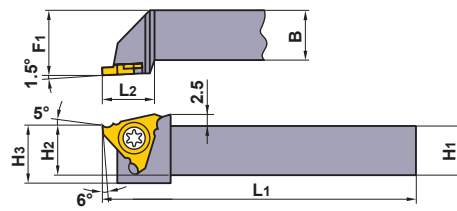
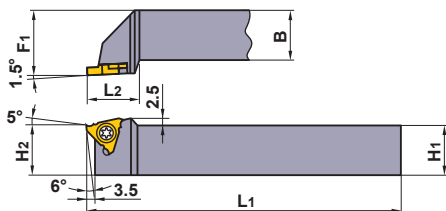
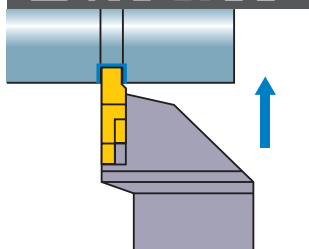
НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

SMG ДЕРЖАВКА

- Винчивающийся тип.
- Положительные пластины приходят в негодность из-за незначительных вибраций.
- Применяется для точения канавок, как указано стрелкой, и резьбонарезания.
- Ширина канавки 0.3—1.3мм.

SMGH

Наружное точение канавок, Нарезание резьбы



Только правая оправка.

Обозначение	Наличие	Обозначение пластины		Размеры (мм)							Крепёжный винт	Ключ
		Точение канавок	Нарезание резьбы	H1	B	L1	L2	H2	F1	H3		
SMGHR1010E16	★			10	10	70	16.5	10	12	14	FC400890T	ТКУ10F
1212F16	★	SMGTR 16×2○○○○ 16×2○○○○C	SMTTR 160360○○	12	12	80	16.5	12	16	14	FC400890T	ТКУ10F
1616H16	★			16	16	100	20	16	20	—	FC400890T	ТКУ10F
2020K16	★			20	20	125	20	20	25	—	FC400890T	ТКУ10F
2525M16	★			25	25	150	20	25	32	—	FC400890T	ТКУ10F

* Момент затяжки (N • м) : FC400890T=2.5

ПЛАСТИНЫ SMG (ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

Обозначение	Наличие			Ширина канавки W3 (мм)	Размеры (мм)				Геометрия
	Кермет	Твёрдый сплав			L3	D1	S1	C	
		NX2525	UTi20T						
SMGTR16X2050			★	0.5	1.5	9.525	2	—	
16X2060	★	★	★	0.6	1.5	9.525	2	—	
16X2050C	★	★	★	0.5	1.5	9.525	2	0.05	
16X2060C	★	★	★	0.6	1.5	9.525	2	0.05	
16X2070C	★	★	★	0.7	2	9.525	2	0.05	
16X2075C	★	★	★	0.75	2	9.525	2	0.05	
16X2080C	★	★	★	0.8	2	9.525	2	0.1	
16X2090C	★	★	★	0.9	2	9.525	2	0.1	
16X2095C	★	★	★	0.95	2	9.525	2	0.1	
16X2100C	★	★	★	1	2.5	9.525	2	0.1	
16X2110C	★	★	★	1.1	2.5	9.525	2	0.1	
16X2120C	★	★	★	1.2	2.5	9.525	2	0.1	
16X2130C	★	★	★	1.3	2.5	9.525	2	0.1	

ПЛАСТИНЫ SMT (НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ)

Обозначение	Наличие		Размеры (мм)	Шаг резьбы (мм)	Геометрия
	Твёрдый сплав	UTi20T			
SMTTR16036001	★		0.1	1.0—1.5	
16036002	★		0.2	1.75—2.0	

(Примечание) Рекомендуется использование СОЖ.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Материал	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)
P Углеродистая сталь Легированная сталь	180—280НВ	UTi20T	100 (80—120)	0.07 (0.03—0.1)
		NX2525	130 (100—160)	0.07 (0.03—0.1)
M Нержавеющая сталь	≤200НВ	UTi20T	130 (100—160)	0.1 (0.05—0.15)
K Чугун	Предел прочности ≤350МПа	UTi20T	100 (80—120)	0.1 (0.05—0.15)
		HTi10	350 (300—400)	0.1 (0.05—0.15)
N Алюминиевые сплавы	—	HTi10	250 (200—300)	0.1 (0.03—0.15)
		HTi10	250 (200—300)	0.1 (0.03—0.15)

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.