

## ПЛАСТИНЫ

Область применения	Ширина канавки/ Шаг резьбы Wз (мм)	Обозначение	С покрытием		Твёрдый сплав		Размеры (мм)				Геометрия	
			UP20M	UTi20T	L1	L2	L3	S1	Re	C		
Точение канавок	1.2	<b>MLG1012L</b>		●	7	5	1	2.38	—	0.1		
	1.5	<b>1015L</b>		●	7	5	1	2.38	—	0.1		
	2	<b>1020L</b>		●	7	5	1	2.38	—	0.1		
	Точение канавок	1.5	<b>MLG1415L</b>		●	11.8	6.5	2	4.76	—	0.1	
		2	<b>1420L</b>		●	11.8	6.5	2	4.76	—	0.1	
		3	<b>1430L</b>		●	11.8	6.5	2	4.76	—	0.1	
		2	<b>2020L</b>		●	16.8	9.03	3	6.35	—	0.1	
		3	<b>2030L</b>		●	16.8	9.03	3	6.35	—	0.1	
		4	<b>2040L</b>		●	16.8	9.03	3	6.35	—	0.1	
	Нарезание резьбы	Шаг 1.5—2.0	<b>MLT1001L</b>	★	●	7	5	—	2.38	0.1	—	
Шаг 1.5—2.5		<b>1401L</b>	★	●	11.8	6.5	—	4.76	0.1	—		
Шаг 1.5—3.5		<b>2001L</b>	★	●	16.8	9.03	—	6.35	0.1	—		

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Материал	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)			
				1.2, 1.5mm	2.0mm	3.0mm	4.0mm
P Углеродистая сталь Легированная сталь	180—280HV	UP20M • UTi20T	90 (60—120)	0.05 (0.02—0.08)	0.05 (0.02—0.08)	0.05 (0.02—0.08)	0.05 (0.02—0.08)
	280—350HV	UP20M • UTi20T	80 (50—100)	0.03 (0.02—0.04)	0.03 (0.02—0.04)	0.03 (0.02—0.04)	0.03 (0.02—0.04)