

КАК ПОЛУЧИТЬ ИНФОРМАЦИЮ О РЕЗЬБОНАРЕЗНЫХ ДЕРЖАВКАХ

● Как пользоваться страницами раздела

- 1 Группируются в соответствии с наружным или внутренним применением.
- 2 Подгруппы указаны в соответствии с серией продукции. (Приведены в оглавлении на следующей странице.)

ПРИМЕНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Иллюстрации и направления, описывающие доступные виды механической обработки, таких как наружное и внутреннее нарезание резьбы.

ТИП ДЕРЖАВКИ

Указаны заглавные буквы наименования и применяемые виды механической обработки.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКЦИИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ НАРУЖНОГО ИЛИ ВНУТРЕННЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ ПРОДУКЦИИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

НАРУЖНОЕ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

MMTE ДЕРЖАВКА

Наружное резьбонарезание

● Широкий класс твердости пластин
 ● Высокий класс точности пластин
 ● Широкий диапазон сменной резки (разной геометрии) благодаря точной резке
 ● Возможность применения при нарезании, нарезании опорной пластины

Обозначение	Обозначение пластины	Размеры (мм)					Применение	Область применения	Свойства пластины	Свойства державки	Ключ	
		H	L	L2	H2	F1						
MMTER1212H6-C	MMT16ER	12	100	25	12	16	SETK51	SETS51	CR4	HF020308	CTE32TR15	Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы
1616H6-C	MMT16ER	16	100	25	16	20	SETK51	SETS51	CR4	HF020308	CTE32TR15	Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы
2020K16-C	MMT16ER	20	125	26	20	25	SETK51	SETS51	CR4	HF020308	CTE32TR15	Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы
2525M16-C	MMT16ER	25	150	28	25	32	SETK51	SETS51	CR4	HF020308	CTE32TR15	Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы
3232R16-C	MMT16ER	32	170	32	32	40	SETK51	SETS51	CR4	HF020308	CTE32TR15	Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы
MMTER2525M22-C	MMT22ER	25	150	32	25	32	SETK61	SETS61	CR5	HF020410	CTE43TR15	Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы
3232P22-C	MMT22ER	32	170	32	32	40	SETK61	SETS61	CR5	HF020410	CTE43TR15	Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы Длина резьбы

ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА

Размеры (мм)	Обозначение	Тип	Твердость пластины	Обозначение	Тип	Твердость пластины	Угол наклона (°)
1.5	STE32TN15	—	—	1.5	STE43TN15	—	—
0.57	N05	—	—	0.57	N05	—	—
0.57	P05	—	—	0.57	P05	—	—
1.5	P15	—	—	1.5	P15	—	—
2.5	P25	—	—	2.5	P25	—	—
3.2	P35	—	—	3.2	P35	—	—
4.5	P45	—	—	4.5	P45	—	—

ОБОЗНАЧЕНИЕ

MMT E R 12 12 H 16 - C

Обозначение	Область применения	Ориентация	Размер державки (мм)	Длина инструмента (мм)	Размер пластины (мм)	Метод крепления
E	—	R	12	12	H	C
R	—	R	16	16	K	C
12	—	R	20	20	M	C
12	—	R	25	25	P	C
12	—	R	32	32	R	C
12	—	R	40	40	R	C

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Посыпка	Скорость резания (м/мин)	Объемный износ	Твердость	Посыпка	Скорость резания (м/мин)
Металлургическая сталь	≤180HB	VP-RMP	100 (80-200)	—	VP-RMP	45 (15-20)	—
Упорочная сталь	180-280HB	VP-RMP	100 (80-200)	—	VP-RMP	45 (15-20)	—
Легированная сталь	≤200HV	VP-RMP	100 (80-200)	—	VP-RMP	45 (15-20)	—
Нержавеющая сталь	≤200HV	VP-RMP	80 (60-120)	—	VP-RMP	50 (30-70)	—
Чугун	≤250HB	VP-RMP	140 (80-200)	—	VP-RMP	40 (20-60)	—

G012 ● Есть на складе. * Со склада в Японии.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ НАЛИЧИЯ НА СКЛАДЕ
Показано на левой странице каждого разворота.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКЦИИ
Указано наименование, наличие на складе (для правого / левого типа), применяемые пластины, размеры державок и запасные части.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЯЕМЫХ ПЛАСТИН

Указано наличие на складе, размеры и т.д.

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

MMT ПЛАСТИНЫ М-КЛАССА С 3-D СТРУЖКОЛОМАМИ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Тип	Обозначение	Сечение	Шар		Размеры (мм)				Объем резания (мм³)	Геометрия
			мм	минимум	D1	B1	Z1	Z2		
Наружная резьба, ISO	MMT16ER60-S	●	0.5-1.5	48-16	9.525	3.44	0.8	0.9	0.06	Полная форма
	16ER60-S	●	1.75-3.0	14-8	9.525	3.44	1.2	1.7	0.23	
Наружная резьба, BSF	MMT16ER65-S	●	—	48-16	9.525	3.44	0.8	0.9	0.07	Полная форма
	16ER65-S	●	—	14-8	9.525	3.44	1.2	1.7	0.23	
Наружная резьба, ISO	MMT16ER100ISO-S	●	1.0	—	9.525	3.44	0.7	0.7	0.13	Полный профиль
	16ER125ISO-S	●	1.25	—	9.525	3.44	0.8	0.9	0.16	
	16ER150ISO-S	●	1.5	—	9.525	3.44	0.8	1.0	0.20	
	16ER175ISO-S	●	1.75	—	9.525	3.44	0.9	1.2	0.22	
	16ER200ISO-S	●	2.0	—	9.525	3.44	1.0	1.3	0.26	
Наружная резьба, BSF	MMT16ER160UN-S	●	—	16	9.525	3.44	0.9	1.1	0.23	Полный профиль
	16ER140UN-S	●	—	14	9.525	3.44	1.0	1.2	0.26	
	16ER120UN-S	●	—	12	9.525	3.44	1.1	1.4	0.30	
Наружная резьба, BSF	MMT16ER190W-S	●	—	19	9.525	3.44	0.8	1.0	0.18	Полный профиль
	16ER140W-S	●	—	14	9.525	3.44	1.0	1.2	0.26	
	16ER110W-S	●	—	11	9.525	3.44	1.1	1.5	0.32	
Наружная резьба, BSF	MMT16ER190SPT-S	●	—	19	9.525	3.44	0.8	0.9	0.18	Полный профиль
	16ER140SPT-S	●	—	14	9.525	3.44	1.0	1.2	0.26	
	16ER110SPT-S	●	—	11	9.525	3.44	1.1	1.5	0.32	

ОБОЗНАЧЕНИЕ

MMT 16 E R 050 ISO - S

Обозначение	Область применения	Ориентация	Шар	Тип резьбы
16	—	R	100	60
16	—	R	125	60
16	—	R	150	60
16	—	R	175	60
16	—	R	200	60
16	—	R	250	60
16	—	R	300	60

G014 ● Есть на складе. СТАНДАРТЫ НА ГЛУБИНУ РЕЗАНИЯ - G026

ССЫЛКИ НА СТРАНИЦЫ
· ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
· СТАНДАРТЫ НА ГЛУБИНУ РЕЗАНИЯ
Показано на правой странице каждого разворота.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ
Для каждого типа обрабатываемого материала, указаны рекомендуемые режимы резания в соответствии с группами материалов P, M, K, N, S и H по стандарту ISO.