

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

КЛАССИФИКАЦИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ).....	G002
КЛАССИФИКАЦИЯ (ВНУТРЕННЕЕ ТОЧЕНИЕ)	G003
ШАГ РЕЗЬБЫ И ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА	
НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ	G004
ВНУТРЕННЕЕ ТОЧЕНИЕ	G006
СТАНДАРТНАЯ РЕЗЬБА И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПЛАСТИНЫ И ДЕРЖАВКИ	G008
ОСОБЕННОСТИ ММТ СЕРИИ	G010

СТАНДАРТНЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

НАРУЖНОЕ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

ММТЕ ДЕРЖАВКИ	G012
МТ ДЕРЖАВКИ.....	G022
SMG ДЕРЖАВКИ.....	G024

ВНУТРЕННЕЕ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

ММТИ ТИП РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА	G013
РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ MICRO-MINI TWIN.....	G026
F ТИП РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА	G030

МЕТОД РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ	G032
СТАНДАРТЫ НА ГЛУБИНУ РЕЗАНИЯ	G036
ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	G040

*Алфавитный указатель

G026	CT
G030	FSL51
G030	FSL52
G031	MLG (ПЛАСТИНЫ)
G031	MLT (ПЛАСТИНЫ)
G014	ММТ (ПЛАСТИНЫ)
G012	ММТЕ
G013	ММТИ
G022	МТ1
G022	МТН
G023	МТТ (ПЛАСТИНЫ)
G028	RBH
G029	SBH
G024	SMGH
G025	SMGT (ПЛАСТИНЫ)
G025	SMTT (ПЛАСТИНЫ)