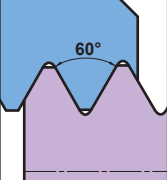
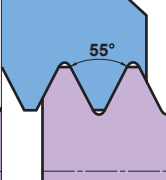
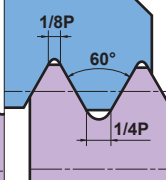
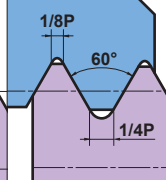
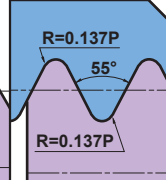
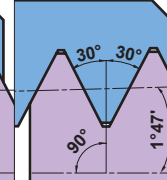





## ШАГ РЕЗЬБЫ И ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ)

Область применения		Общего назначения				Трубопроводы и соединительные муфты для водо- и газопроводов							
Тип	Неполный профиль 60°		Неполный профиль 55°		ISO Метрическая		Унифицированная дюймовая		Параллельная нарезка трубной резьбы Дюймовая резьба Витворта для BSW, BSP		Американская NPT		
													
Обозначение		M UNC UNF		W		M		UNC UNF		G Rp W		NPT	
Шаг		мм (витков/дюйм)		витков/дюйм		мм		витков/дюйм		витков/дюйм		витков/дюйм	
Державка													
<b>MMT</b> Державка  G012	Полный профиль	—		—		0.5 – 5.0		32 – 5		28 – 5		27, 18, 14 11.5, 8	
	Неполный профиль	0.5 – 5.0 (48 – 5)		48 – 5		0.5 – 5.0		48 – 5		—		—	
<b>MT</b> Державка  G022	Неполный профиль	0.25 – 4.5 (64 – 6)		20 – 9		0.25 – 4.5		64 – 6		—		—	
<b>SMG</b> Державка  G024	Неполный профиль	0.25 – 2.0 (48 – 13)		—		0.25 – 2.0		48 – 13		—		—	