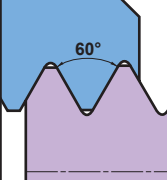
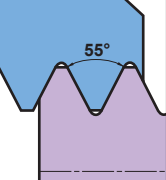
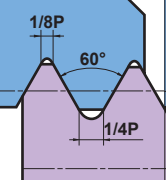
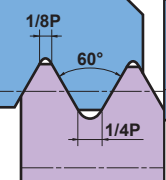
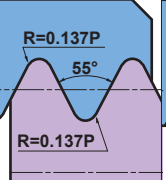
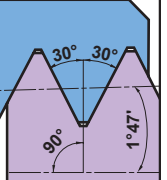





ШАГ РЕЗЬБЫ И ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА (ВНУТРЕННЕЕ ТОЧЕНИЕ)

Область применения		Общего назначения				Трубопроводы и соединительные муфты для водо- и газопроводов		
Тип	Неполный профиль 60°		Неполный профиль 55°		ISO Метрическая	Унифицированная дюймовая	Параллельная нарезка трубной резьбы Дюймовая резьба Витворта для BSW, BSP	Американская NPT
								
Обозначение		M UNC UNF	W	M	UNC UNF	G Rp W	NPT	
Шаг		мм (витков/дюйм)	витков/дюйм	мм	витков/дюйм	витков/дюйм	витков/дюйм	
Державка								
MMT Расточной инструмент  → G013	Полный профиль	—	—	0.5 – 5.0	32 – 5	28 – 5	27, 18, 14 11.5, 8	
	Неполный профиль	0.5 – 5.0 (48 – 5)	48 – 5	0.5 – 5.0	48 – 5	—	—	
FSL5 Расточной инструмент  → G030	Неполный профиль	1.5 – 3.5 (16 – 8)	—	1.5 – 3.5	16 – 8	—	—	
MICRO-MINI TWIN  → G026	Неполный профиль	0.5 – 1.75 (36 – 16)	—	0.5 – 1.75	36 – 16	—	—	