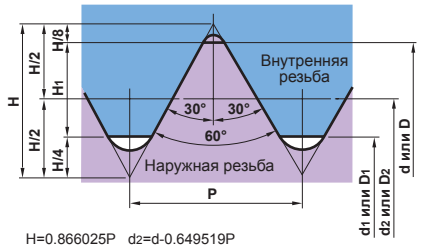
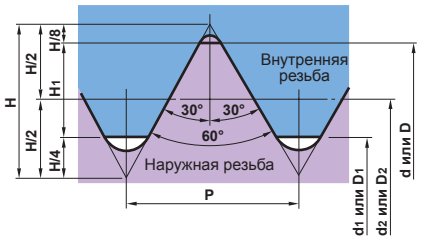
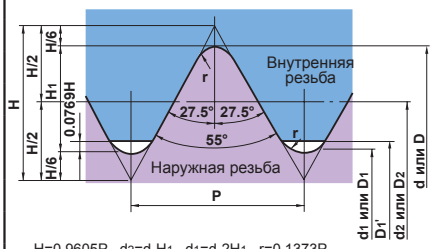
СТАНДАРТНАЯ РЕЗЬБА И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПЛАСТИНЫ·ДЕРЖАВКА

Наименование	Стандартный тип резьбы	Тип	Нар./Внут.	Обозначение пластины	Зачистная кромка/ Основной	Державка	Страница
ISO Метрическая	 H=0.866025P d2=d-0.649519P H1=0.541266P d1=d-1.082532P D=d D2=d2 D1=d1	M	Нар.	MMT○○ER○○○ISO	Зачистная кромка	MMTER○○○○○-C	G012
				MMT○○ER○○○ISO-S	Зачистная кромка		
				MMT○○ER○○○60	Основной		
				MMT○○ER○○○60-S	Основной		
				SMTTR/L160360○○	Основной	SMGHR/L○○○○16	G024
				MTTR/L4360○○	Основной	MTHR/L○○○○○4 MT1R/L○○○○○4	G022
			Внут.	MMT○○IR○○○ISO	Зачистная кромка	MMTIR○○A○○○-SP○ MMTIR○○A○16-C	G013
				MMT○○IR○○○ISO-S	Зачистная кромка		
				MMT○○IR○○○60	Основной		
				MMT○○IR○○○60-S	Основной		
Унифицированная дюймовая	 H=0.866025×25.4/n d2=(d-0.649519/n)×25.4 H1=0.541266×25.4/n d1=(d-1.082532/n)×25.4 d=(d)×25.4 D=d D2=d2 D1=d1 P=25.4/витков	UNC UNF	Нар.	MMT○○ER○○○UN	Зачистная кромка	MMTER○○○○○-C	G012
				MMT○○ER○○○UN-S	Зачистная кромка		
				MMT○○ER○○○60	Основной		
				MMT○○ER○○○60-S	Основной		
				SMTTR/L160360○○	Основной	SMGHR/L○○○○16	G024
				MTTR/L4360○○	Основной	MTHR/L○○○○○4 MT1R/L○○○○○4	G022
			Внут.	MMT○○IR○○○UN	Зачистная кромка	MMTIR○○A○○○-SP○ MMTIR○○A○16-C	G013
				MMT○○IR○○○UN-S	Зачистная кромка		
				MMT○○IR○○○60	Основной		
				MMT○○IR○○○60-S	Основной		
Дюймовая резьба Витворта для BSW, BSP	 H=0.9605P d2=d-H1 d1=d-2H1 r=0.1373P H1=0.6403P D1'=d1+2×0.0769H D=d D2=d2 D1=d1 P=25.4/витков	W	Нар.	MMT○○ER○○○W	Зачистная кромка	MMTER○○○○○-C	G012
				MMT○○ER○○○W-S	Зачистная кромка		
				MMT○○ER○○○55	Основной		
				MMT○○ER○○○55-S	Основной		
				MTTR/L4355○○	Основной	MTHR/L○○○○○4 MT1R/L○○○○○4	G022
			Внут.	MMT○○IR○○○W	Зачистная кромка	MMTIR○○A○○○-SP○ MMTIR○○A○16-C	G013
				MMT○○IR○○○W-S	Зачистная кромка		
				MMT○○IR○○○55	Основной		
				MMT○○IR○○○55-S	Основной		

Зачистная : номер пластины определяется выбранным шагом.
Основная : Пластины применяются для нескольких шагов.