

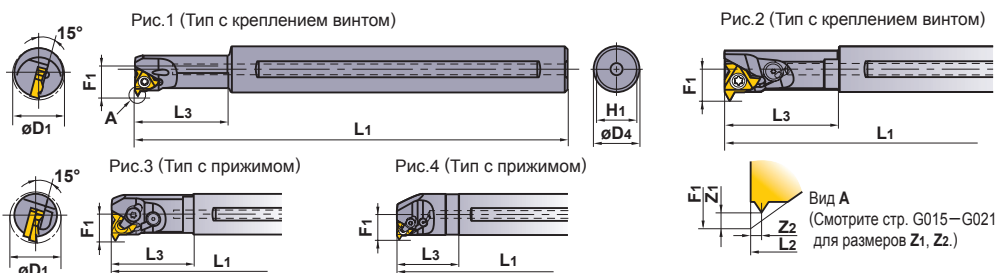
ВНУТРЕННЕЕ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

MMTI ТИП РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

- Минимальный нарезаемый диаметр 13 мм.
- Широкая номенклатура пластин.
- Высокий класс точности пластин.
- Снабженная пластиной с зачищенной режущей кромкой, обеспечивает точную геометрию резьбы.
- Возможность изменить главный угол с помощью подкладки.

MMTI

Внутреннее резьбонарезание



Только правая оправка.

Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Угол подъема резьбы	Размеры (мм)					Мин. диаметр обработки	Прихват	Крепёжный винт	Стопорное кольцо	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Рис
				D4	L1	L3	F1	H1								
MMTIR1316AK11-SP15	●	MMT11IR	1.5°	16	125	25	8.7	15	13	—	TS25	—	—	—	⓪TKY08F	1
1316AK11-SP25	★		2.5°	16	125	25	8.7	15	13	—	TS25	—	—	—	⓪TKY08F	1
1316AK11-SP35	★		3.5°	16	125	25	8.7	15	13	—	TS25	—	—	—	⓪TKY08F	1
1516AM11-SP15	●		1.5°	16	150	32	9.7	15	15	—	TS25	—	—	—	⓪TKY08F	1
1516AM11-SP25	★		2.5°	16	150	32	9.7	15	15	—	TS25	—	—	—	⓪TKY08F	1
1516AM11-SP35	★		3.5°	16	150	32	9.7	15	15	—	TS25	—	—	—	⓪TKY08F	1
MMTIR1916AM16-SP15	●	MMT16IR	1.5°	16	150	40	12.2	15	19	—	CS350860T	—	—	—	⓪TKY15F	2
1916AM16-SP25	★		2.5°	16	150	40	12.2	15	19	—	CS350860T	—	—	—	⓪TKY15F	2
1916AM16-SP35	★		3.5°	16	150	40	12.2	15	19	—	CS350860T	—	—	—	⓪TKY15F	2
2420AQ16-C	●	MMT22IR	1.5°	20	180	40	14.2	19	24	SETK51	SETS51	CR4	HFC03006	CTI32TP15	⓪TKY15F ⓪HKY20R	3
2925AS16-C	●		1.5°	25	250	60	16.7	23.4	29	SETK51	SETS51	CR4	HFC03006	CTI32TP15	⓪TKY15F ⓪HKY20R	3
3732AS16-C	●		1.5°	32	250	48	20.5	30.4	37	SETK51	SETS51	CR4	HFC03006	CTI32TP15	⓪TKY15F ⓪HKY20R	4
MMTIR2420AQ22-SP15	●		1.5°	20	180	50	15.5	19	24	—	TS43	—	—	—	⓪TKY15F	2
2420AQ22-SP25	★	2.5°	20	180	50	15.5	19	24	—	TS43	—	—	—	⓪TKY15F	2	
2420AQ22-SP35	★	3.5°	20	180	50	15.5	19	24	—	TS43	—	—	—	⓪TKY15F	2	
3025AR22-C	●	MMT22IR	1.5°	25	200	38	17.8	23.4	30	SETK61	SETS61	CR5	HFC04008	CTI43TP15	⓪TKY20F ⓪HKY25R	4
3832AS22-C	●		1.5°	32	250	48	21.8	30.4	38	SETK61	SETS61	CR5	HFC04008	CTI43TP15	⓪TKY20F ⓪HKY25R	4
4640AT22-C	★		1.5°	40	300	60	26.2	38	46	SETK61	SETS61	CR5	HFC04008	CTI43TP15	⓪TKY20F ⓪HKY25R	4

(Примечание) Выберите и применяйте опорную пластину, как показано ниже (поставляется отдельно), в зависимости от угла подъема.

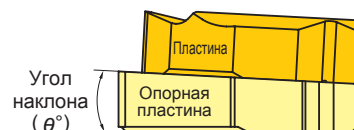
- Державка с винтовым креплением пластины используется без опорной пластины. (Державка имеет угол наклона). Используйте державку с соответствующим углом наклона.
- Мин. диаметр обработки показывает внутренний диаметр отверстия, а не диаметр резьбы.

★ Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, CS350860T=3.5, SETS51=3.5, TS43=3.5, SETS61=5.0, HFC03006=1.5, HFC04008=2.2

ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА

Угол подъема резьбы (α°)	Обозначение	Наличие	Угол наклона (θ°)	Применяемая державка	Угол подъема резьбы (α°)	Обозначение	Наличие	Угол наклона (θ°)	Применяемая державка
-1.5°	CTI32TN15	●	-3°	MMTIR ⓪⓪⓪⓪ ⓪⓪16-C	-1.5°	CTI43TN15	●	-3°	MMTIR ⓪⓪⓪⓪ ⓪⓪22-C
-0.5°	N05	●	-2°		-0.5°	N05	●	-2°	
0.5°	P05	●	-1°		0.5°	P05	●	-1°	
1.5°	P15	●	0°		1.5°	P15	●	0°	
2.5°	P25	●	1°		2.5°	P25	●	1°	
3.5°	P35	●	2°		3.5°	P35	●	2°	
4.5°	P45	●	3°		4.5°	P45	●	3°	

Стандартная опорная пластина поставляется вместе с державкой.



ОБОЗНАЧЕНИЕ

