

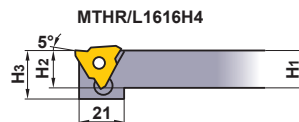
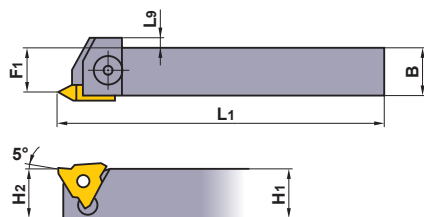
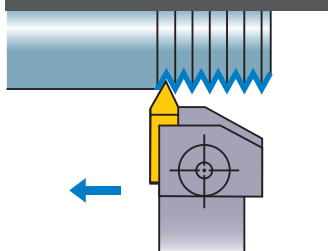
НАРУЖНОЕ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

MT ДЕРЖАВКИ

- Тип с прижимом.
- Пластины с положительным углом при незначительной вибрации обеспечивают хорошее качество обработки поверхности
- Шаг резьбы ≤ 4.5 мм.

MTH

Наружное резьбонарезание



(Примечание) Прорезание в обратном направлении невозможно.

Только правая оправка.

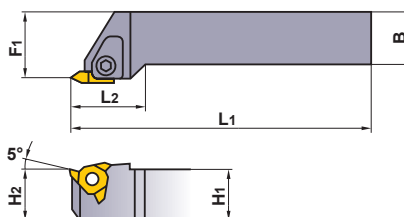
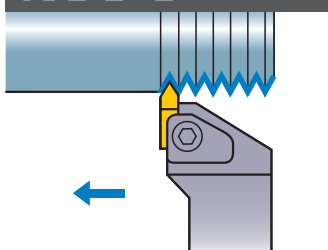
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Прихват	Крепёжный винт *	Пружина	Ключ	
	R	L		H1	B	L1	H2	H3	F1					L9
MTHR/L1616H4	★	★	MTTR/L43○○○○	16	16	100	16	19	13.8	3	MTK1R/L	HVN06020	MES3	HKY40R
2020K4	●	★		20	20	125	20	—	17.8	—	MTK1R/L	HVN06020	MES3	HKY40R
2525M4	●	★		25	25	150	25	—	22.8	—	MTK1R/L	HVN06020	MES3	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : HVN06020=7.0

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

MT1

Наружное резьбонарезание



(Примечание) Прорезание в обратном направлении невозможно.

Только правая оправка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						Прихват	Крепёжный винт *	Пружина	Ключ
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1				
MT1R/L2020K4	★	★	MTTR/L43○○○○	20	20	125	30	20	25	MTK1R/L	HVN06020	MES3	HKY40R
2525M4	★	★		25	25	150	30	25	32	MTK1R/L	HVN06020	MES3	HKY40R
3232P4	★	★		32	32	170	30	32	40	MTK1R/L	HVN06020	MES3	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : HVN06020=7.0

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь	≤ 180 НВ	UP20M	140 (100—180)
		UTi20T	120 (100—150)
Углеродистая сталь Легированная сталь	180—280НВ	UP20M	120 (100—150)
		UTi20T	100 (70—120)

Обрабатываемый материал	Твердость	Покрытие	Скорость резания (м/мин)
M Нержавеющая сталь	≤ 200 НВ	UP20M	120 (80—150)
		UTi20T	100 (70—130)
K Чугун	Предел прочности ≤ 350 МПа	UP20M	80 (60—100)
		UTi20T	80 (60—100)
		HTi10	100 (70—130)

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.