

Инструментальная система  
для токарной обработки  
на многофункциональных  
станках

# ИНСТРУМЕНТ HSK-T

## Система HSK-T (Стандарт ICTM)

HSK-T - это новая система серии HSK, предн+J76азначенная для токарной обработки на многофункциональных станках, совместимая с типом HSK-A (стандарт ISO: ISO12164-1:2001). Она была разработана консорциумом японских производителей и в настоящее время используется во всём мире как стандарт ICTM. Тип HSK был включён в стандарт ISO в 2008 году. (ISO12164:3:2008)

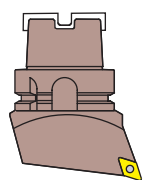


## Высокоточное позиционирование режущей кромки

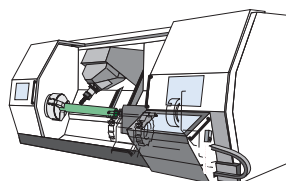
Тип HSK-T отличается меньшим, чем тип HSK-A, допуском между ключом шпинделя и шпоночной канавкой держателя инструмента. Это даёт большую точность при позиционировании режущей кромки. Для фрезерной обработки могут использоваться инструменты обычного типа HSK-A.

## Подходит для многофункциональных станков и обрабатывающих центров J80

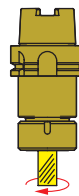
ИНСТРУМЕНТ HSK-T



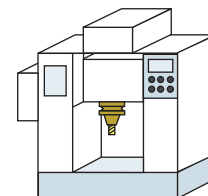
HSK-T (Стандарт ISO)  
Держатель для токарного  
инструмента



Шпиндель HSK-T  
Многофункциональные станки

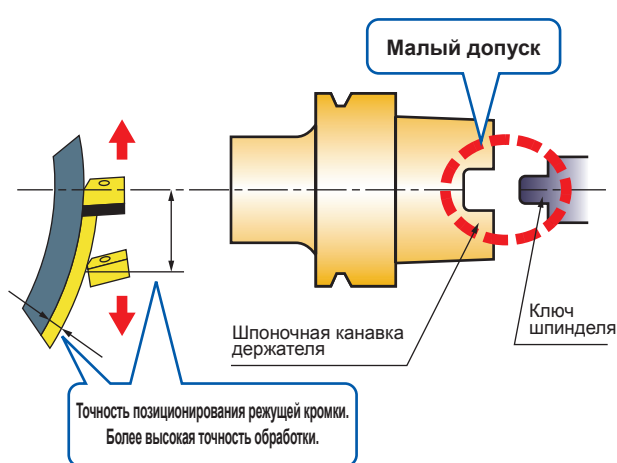


HSK-A63 (Стандарт ISO)  
Держатель для  
вращающегося инструмента



Шпиндель HSK-A  
Обрабатывающий центр

## Улучшенный допуск шпоночной канавки



### Сравнение допусков (Пример)

(мм)

