

## SVPB

### Подрезка торца • Копирование

Финишная	Чистовая
R/L-F  (16)	SV  (16)
Получистовая MV  (16)	Получистовая Стандарт  (16)
CBN  (16)	

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)		Масса (kg)	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт	Ключ
	R	L		L1	F1					
<b>H63TH-SVPBR/L-DX16</b>	●	●	VBMT VBGT NP-VBGW	1604	65 45	1.1	SPSVN32	BSP141	TS35D	TKY15F

\* Момент затяжки (N • м) : TS35D=3.5

## SVVB

### Подрезка торца • Копирование

Финишная	Чистовая
R/L-F  (16)	SV  (16)
Получистовая MV  (16)	Получистовая Стандарт  (16)
CBN  (16)	

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)		Масса (kg)	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт	Пробка	Ключ
	R	L		L1	B2°						
<b>H63TH-SVVBH-H16</b>	●	●	VBMT VBGT NP-VBGW	100	66° 30'	1.3	SPSVN32	BSP141	TS35D	HGM-PT1/8	TKY15F
<b>-L16</b>	●	●	NP-VBGW	140	72° 30'	2.2	SPSVN32	BSP141	TS35D	HGM-PT1/8	TKY15F

\* Момент затяжки (N • м) : TS35D=3.5

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Режим резания	Стружколом	Материал	Скорость резания (м/мин)
P	Малоуглеродистые стали	Финишная обработка	<b>F</b>	<b>AP25N</b>	250 (150–300)
		Получистовая обработка	<b>MV</b>	<b>UE6020</b>	200 (150–250)
	Углеродистая сталь Легированная сталь	Финишная обработка	<b>F</b>	<b>AP25N</b>	210 (150–260)
		Получистовая обработка	<b>MV</b>	<b>UE6020</b>	170 (120–210)
M	Нержавеющая сталь	Получистовая обработка	<b>MV</b>	<b>US735</b>	100 (70–120)
K	Чугун	Получистовая обработка	<b>MV</b>	<b>UE6020</b>	170 (140–200)

Пластины типа SVPB > A150

Пластины типа SVVB > A151

info@mitsubishitools.ru > B041  
www.mitsubishitools.ru

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001