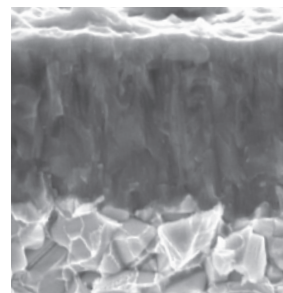


## MS+ (Al,Ti,Cr)N многослойное покрытие (MS Plus)

MS Plus обеспечивает долгий срок службы инструмента при обработке материалов с твердостью до 52 HRC.

Значительно повышенная износостойкость позволяет работать даже с труднообрабатываемыми материалами.



### Свойства (Al,Ti,Cr)N многослойного покрытия (MS Plus)

	(Al,Ti,Cr)N многослойное	(Al,Ti)N	(Al,Cr)N
Твердость (HV)	3200	2800	3100
Температура окисления (°C)	1100	800	1100
Адгезия (N)	100	80	80



## CRN Покрытие CRN

Специально создано для фрезерования медных электродов и медных сплавов.

Покрытие CRN разработано для фрезерования медных сплавов.

Применение технологии покрытия MIRACLE дает превосходную износостойкость и высокую силу адгезии. Необходимые для обработки меди антиадгезионные характеристики достигаются из-за низкого коэффициента трения при высоких температурах.

## DLC Покрытие DLC

Для фрезерования алюминиевых сплавов с высокой скоростью резания.

Прочность, подобная алмазному покрытию CVD, достигается за счет высокой силы адгезии.

Уникальное покрытие DLC, совместно разработанное Mitsubishi Materials и NAGATA SEIKI, обладает повышенной силой адгезии по сравнению с его предшественниками.

## DFC Алмазное покрытие

Патентованное алмазное покрытие CVD обеспечивает превосходную износостойкость и гладкую поверхность отверстия.

Недавно разработанный твердый сплав с алмазным покрытием CVD обеспечивает исключительную износостойкость и гладкость благодаря запатентованной технологии контроля многослойных алмазных кристаллов.

## DF Алмазное покрытие

Новое алмазное покрытие для графита и цветных металлов.

Благодаря специально разработанной технологии нанесения покрытия методом плазмо-химического осаждения из газовой фазы (CVD) на твердый сплав наносится гладкий алмазный слой, чтобы обеспечить высокую адгезию и исключить отслаивание. Фрезы серии DF подходят для обработки графита.

## V Покрытие VIOLET

Покрытие (Al,Ti)N - превосходная сила адгезии для инструмента из быстрорежущей стали.

Технология ультрафиолетового нанесения позволяет наносить слой (Al,Ti)N на сплавы быстрорежущей (HSS) стали даже в диапазоне низких температур. Несмотря на низкую температуру нанесения покрытия (550 °C) адгезия слоя на сплавах HSS очень высока. Адгезионные свойства ультрафиолетового покрытия лежат на том же уровне, что и у покрытия Miracle. При этом ультрафиолетовое покрытие имеет более высокую твердость и сопротивление окислению.