

TOOL NAVI

КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ TOOL NAVI

3 шага, которые помогут вам найти нужный инструмент и данные об условиях обработки.

ШАГ 1 Выберите обрабатываемый материал, тип концевой фрезы и длину резания

СОДЕРЖАНИЕ

Обрабатываемый материал	Углеродистая сталь Легированная сталь Чугун	P	Прямоугольные концевые фрезы	1008	Тип концевой фрезы	
			Короткая режущая часть (ар – 1,5xD)	1008		
			Средняя режущая часть (ар – 3xD)	1010		
			Длинная режущая часть (ар – 5xD)	1010		
			Короткая режущая часть с шейкой (ар – 30xD)	1010		
			Концевые фрезы с угловым радиусом			Длина зуба (ар)
			Короткая/средняя режущая часть (ар – 3xD)	1011		
			Короткая режущая часть с шейкой (ар – 50xD)	1011		
			Концевые фрезы со сферическим торцом			
			Длинная/средняя режущая часть (ар – 3xD)	1012		
Короткая режущая часть с шейкой (ар – 70xD)	1013					
Закаленная сталь		H	Прямоугольные концевые фрезы	1014		
			Короткая режущая часть (ар – 1,5xD)	1014		
			Средняя режущая часть (ар – 3xD)	1014		
			Короткая режущая часть с шейкой (ар – 12xD)	1014		

ШАГ 2 Выберите концевую фрезу

МОНОЛИТНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

TOOL NAVI

Наименование продукции	Покрытие	Концевые фрезы	Диапазон размеров	ар	Длина шейки	Кол-во зубьев	Финишная / Черновая	Обрабатываемый материал	Страница
P									
Прямоугольные концевые фрезы									
Короткая режущая часть (ар – 1,5xD)									
MSSHV-E	MS		D6-20	1,5xD	-	4	F R P M S	H	I132
MSSHV-WE	MS		D6-20	1,5xD	-	4	F R P M S	H	I131
MSZES	MS		D3-12	0,5-1xD	-	2	F R P M S	N	I068
MS2SS	MS		D0,1-12	1,5xD	-	2	F R P H	M S N	I036

Первый. Выбор



Первая рекомендация
Вторая рекомендация

ШАГ 3 Выберите размер и режим резания

Размер концевой фрезы

Обозначение	D1	ар	L1	D2	L2	D3	Форм. тип	Тем.
MSSHV05000E	5	5	14	5,00	50	5	4	1
MSSHV06000E	6	12	20	7,50	60	6	4	1
MSSHV08000E	8	15	25	9,7	70	8	4	1
MSSHV10000E	10	18	30	11,7	75	10	4	1
MSSHV12000E	12	18	30	11,7	75	12	4	1
MSSHV15000E	15	24	40	15,5	90	15	4	1
MSSHV20000E	20	30	50	19,5	110	20	4	1

Режимы резания

Диаметр фрезы (D1), мм	Шаг фрезерования (ар), мм	Длина резания (L1), мм	Рекомендуемые режимы резания			
			Скорость резания (Vc), м/мин	Подача (F), мм/зуб	Глубина резания (a), мм	Скорость вращения (n), об/мин
5	5	14	2000	0,10	0,5	1000
6	12	20	1800	0,12	0,6	900
8	15	25	1600	0,15	0,7	800
10	18	30	1400	0,18	0,8	700
12	18	30	1200	0,20	0,9	600
15	24	40	1000	0,25	1,0	500
20	30	50	800	0,30	1,1	400