ТАБЛИЦА ВЫБОРА КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ

Группа	Тип	Характеристики	Зубьев	Код	Форма	Покрытие	Основа	Диапазон размеров	Обрабатываемый материал: P Углеродистая сталь, Легированная сталь, Чугун	P Инструментальная сталь, Предварительно закалённая сталь, Закалённая сталь	H Закалённая сталь(–55HRC)	H Закалённая сталь(55HRC–)	M Аустенитная нержавеющая сталь	S Титановые сплавы, Жаропрочные сплавы	N Медный сплав	N Алюминиевые сплавы	Графит	Номер страницы: Размеры	Номер страницы: Режимы резания
MSTAR / Для материалов общего назначения																			
Сферические		Общая обработка	2	MS2SB		MS	UWC	R0.1 –R6	◎	◎	○		○	○				I073	I076
Сферические		Общая обработка	2	MS2MB		MS	UWC	R0.25 –R6	◎	◎	○		○	○				I075	I076
Сферические		Длинная шейка	2	MS2XLB		MS	UWC	R0.1 –R3	◎	◎	○		○	○				I077	I082
Сферические		Коническая шейка	2	MS2XB		MS	UWC	R0.1 –R2	◎	◎	○		○	○				I083	I086
Прямоугольные		Общая обработка	2	MS2SS		MS	UWC	ϕ0.1 –ϕ12	◎	◎	○		○	○				I036	I039
Прямоугольные		Общая обработка	2	MS2MS		MS	UWC	ϕ0.2 –ϕ20	◎	◎	○		○	○				I037	I039
Прямоугольные		Общая обработка	2	MS2JS		MS	UWC	ϕ0.1 –ϕ12	◎	◎	○		○	○				I040	I041
Прямоугольные		Общая обработка	2	MS2LS		MS	UWC	ϕ0.2 –ϕ12	◎	◎	○		○	○				I042	I043
Прямоугольные		Общая обработка	4	MS4SC		MS	UWC	ϕ1 –ϕ12	◎	◎	○		○	○				I059	I061
Прямоугольные		Общая обработка	4	MS4MC		MS	UWC	ϕ1 –ϕ20	◎	◎	○		○	○				I060	I061
Прямоугольные		Общая обработка	4	MS4JC		MS	UWC	ϕ1 –ϕ12	◎	◎	○		○	○				I062	I063
Прямоугольные		Длинная шейка	2	MS2XL		MS	UWC	ϕ0.2 –ϕ6	◎	◎	○		○	○				I044	I047
Прямоугольные		Длинная шейка	2	MS2XL6		MS	UWC	ϕ0.3 –ϕ2.5	◎	◎	○		○	○				I048	I050
Прямоугольные		Длинная шейка	4	MS4XL		MS	UWC	ϕ1 –ϕ10	◎	◎	○		○	○				I064	I067
Прямоугольные		С большим углом наклона зубьев	3	MSMHZD		MS	UWC	ϕ1 –ϕ20	◎	◎	○		◎	○				I057	I058
Прямоугольные		С большим углом наклона зубьев	4	MS5HD		MS	UWC	ϕ3 –ϕ20	◎	◎	○		◎	◎				I051	I054