

														Группа						
Сферические		Конические			С радиусной кромкой			Прямоугольные						Тип						
Общая обработка		Обработка ребер		Конические сферические	Общая обработка	С большим углом наклона зубьев	Длинная шейка	Общая обработка		Малый токарный станок		Переменный угол подъема винтовой канавки	С большим углом наклона зубьев	Характеристики						
2		4		2	2	4	2	4	2	4	3	2	4		Зубьев					
MS2MB <sup>MS-E</sup>		MS25B <sup>MS-E</sup>		MS4LTV	MS4LTT	MS2MTB	MS2MT	MSMNDRV	MS2XLRV	MS4MRV	MS2MRV	MS4EC	MS3ES	MS2ES	MSMNV	MS5NV	MSJND	MSMND	Код	
																			Форма	
																			Покрытие	
																			Основа	
R1 -R6		R1 -R6		R0.3 -R1	φ0.2 -φ3	R0.2 -R1.5	φ0.2 -φ10	φ2 -φ20	φ1 -φ6	φ3 -φ20	φ1 -φ12	φ3 -φ14	φ3 -φ12	φ3 -φ12	φ6 -φ20	φ6 -φ20	φ2 -φ20	φ2 -φ25	Диапазон размеров	
○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Углеродистая сталь, Легированная сталь, Чугун	
○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Инструментальная сталь, Предварительно закалённая сталь, Закалённая сталь	
○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Закалённая сталь (-55HRC)	
○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Закалённая сталь (55HRC-)	
○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Аустенитная нержавеющая сталь	
																			Титановые сплавы, Жаропрочные сплавы	
																			Медный сплав	
																			Алюминиевые сплавы	
																			Графит	
1127 1128		1126 1128		1110 1113	1103 1109	1114 1115	1098 1102	1095 1097	1090 1091	1092 1094	1087 1089	1071 1072	1069 1070	1068 1070	1131 1132	1131 1133	1055 1056	1052 1054	Размеры	
																			Режимы резания	

МОНОЛИТНЫЕ  
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

○ : 1-ый рекомендуемый вариант / ○ : 2-ой рекомендуемый вариант