ТАБЛИЦА ВЫБОРА КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ

Группа	Тип	Характеристики	Зубьев	Код	Форма	Покрытие	Основа	Диапазон размеров	Обрабатываемый материал: P Углеродистая сталь, Легированная сталь, Чугун	P Инструментальная сталь, Предварительно закалённая сталь, Закалённая сталь	H Закалённая сталь(–55HRC)	H Закалённая сталь(55HRC–)	M Аустенитная нержавеющая сталь	S Титановые сплавы, Жаропрочные сплавы	N Медный сплав	N Алюминиевые сплавы	Графит	Номер страницы: Размеры	Режимы резания
MSTAR / Для материалов общего назначения																			
	Прямоугольные	Общая обработка	2	MS2MC...E		MS	UWC	ϕ2 –ϕ12	◎	◎	○		○					I116	I117
			3	MS3MC...E		MS	UWC	ϕ1 –ϕ12	◎	◎	○		○					I118	I119
			4	MS4MC...E		MS	UWC	ϕ1 –ϕ16	◎	◎	○		○					I120	I121
				MS4JC...E		MS	UWC	ϕ1 –ϕ12	◎	◎	○		○					I122	I123
		С большим углом наклона зубьев	6	MS6MH...E		MS	UWC	ϕ6 –ϕ16	◎	◎	○		◎	○				I124	I125
			8	MS8MH...E		MS	UWC	ϕ20	◎	◎	○		◎	○				I124	I125
	С радиусной кромкой	Общая обработка	4	MS4MRB...E		MS	UWC	ϕ6 –ϕ16	◎	◎	○		○					I129	I130
MS Plus / Для материалов общего назначения																			
	Сферические	Общая обработка	2	NEW MP2SSB MIRACLE SIGMA		MS+	UWC	R0.1 –R6	◎	◎	◎		○	○	○			I134	I137
				NEW MP2SB MIRACLE SIGMA		MS+	UWC	R0.1 –R6	◎	◎	◎		○	○	○			I135	I137
				NEW MP2MB MIRACLE SIGMA		MS+	UWC	R0.25 –R6	◎	◎	◎		○	○	○			I136	I137
		Длинная шейка		NEW MP2XLB MIRACLE SIGMA		MS+	UWC	R0.05 –R3	◎	◎	◎		○	○	○			I138	I143