| Группа | Тип | Характеристики | Зубьев | Код | Форма | Покрытие | Основа | Диапазон размеров | Обрабатываемый материал: P Углеродистая сталь, Легированная сталь, Чугун | P Инструментальная сталь, Предварительно закалённая сталь, Закалённая сталь | H Закалённая сталь(–55HRC) | H Закалённая сталь(55HRC–) | M Аустенитная нержавеющая сталь | S Титановые сплавы, Жаропрочные сплавы | N Медный сплав | N Алюминиевые сплавы | Графит | Номер страницы: Размеры | Номер страницы: Режимы резания |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **IMPACT MIRACLE / Для сверхтвердых материалов** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Сферические | Высокая скорость | 2 | VF2SSB | | VF | UWC | R0.5 –R6 | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | ○ | | | | I169 | I171 |
| | | | | VF2SB | | VF | UWC | R0.1 –R10 | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | ○ | | | | I170 | I171 |
| | | | 4 | VF4MB | | VF | UWC | R0.5 –R6 | | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | ○ | | | | I187 | I188 |
| | | Фрезерная обработка труднообрабатываемых материалов | 2 | VF2SDB | | VF | UWC | R0.5 –R10 | ○ | ◎ | ◎ | ○ | | | | | | I172 | I174 |
| | | | | VF2SDBL | | VF | UWC | R0.5 –R10 | ○ | ◎ | ◎ | ○ | | | | | | I173 | I174 |
| | | Длинная шейка | | VF2XLBS | | VF | UWC | R0.2 –R1 | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | | ○ | | | | I175 | I181 |
| | | | | VF2XLB | | VF | UWC | R0.1 –R3 | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | | ○ | | | | I176 | I181 |
| | | Конические сферические | 3 | VF3XB | | VF | UWC | R0.4 –R2.5 | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | ○ | | | | I182 | I185 |
| | Прямоугольные | Переменный угол подъема винтовой канавки | 2 | VF2MV | | VF | UWC | ϕ0.5 –ϕ6 | | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | | | | | I149 | I150 |
| | | | 4 | VF4MV | | VF | UWC | ϕ6 –ϕ20 | | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | | | | | I151 | I151 |
| | | Длинная шейка | 2 | VF2XL | | VF | UWC | ϕ0.1 –ϕ3 | ○ | ○ | ◎ | ◎ | | | | | | I146 | I148 |
| | | Высокая скорость | 4 6 | VF5D | | VF | UWC | ϕ1 –ϕ12 | | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | | | | | I160 | I162 |
| | | | | VFMD | | VF | UWC | ϕ1 –ϕ25 | | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | | | | | I161 | I162 |
| | С радиусной кромкой | | 6 | VF5DRB | | VF | UWC | ϕ3 –ϕ12 | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | | | | | | I208 | I210 |
| | | | | VFMDRB | | VF | UWC | ϕ3 –ϕ20 | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | | | | | | I209 | I210 |
| | | Фрезерная обработка труднообрабатываемых материалов | 4 | VFHVRB | | VF | UWC | ϕ1 –ϕ16 | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | ○ | | | | I191 | I193 |

◎ : 1-ый рекомендуемый вариант / ○ : 2-ой рекомендуемый вариант