ТАБЛИЦА ВЫБОРА КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ

Группа	Тип	Характеристики	Зубьев	Код	Форма	Покрытие	Основа	Диапазон размеров	Обрабатываемый материал: P Углеродистая сталь, Легированная сталь, Чугун	P Инструментальная сталь, Предварительно закалённая сталь, Закалённая сталь	H Закалённая сталь(–55HRC)	H Закалённая сталь(55HRC–)	M Аустенитная нержавеющая сталь	S Титановые сплавы, Жаропрочные сплавы	N Медный сплав	N Алюминиевые сплавы	Графит	Номер страницы: Размеры	Номер страницы: Режимы резания
IMPACT MIRACLE / Для нержавеющей стали, Титановые сплавы																			
	Сферические	Шаровидная форма	2	VF2WB		VF	UWC	R1 –R3	○	◎	○		◎	◎				I168	I168
	Прямоугольные	Переменный угол подъема винтовой канавки	4	VF45VB		VF	UWC	R1 –R10	○	○			◎	◎				I189	I190
			4	VFMHV		VF	UWC	ϕ2 –ϕ20	○	○	○		◎	◎				I152	I153
				VFJHV		VF	UWC	ϕ2 –ϕ20	○	○	○		◎	◎				I155	I156
			6	VF6MHV		VF	UWC	ϕ6 –ϕ20					◎	◎				I157	I157
		Сквозная подача СОЖ	4	VFMHVCH		VF	UWC	ϕ16 ϕ20					◎	◎				I154	I154
			6	VF6MHVCH		VF	UWC	ϕ10 –ϕ20					◎	◎				I158	I158
			8	VF8MHVCH		VF	UWC	ϕ16 ϕ20					◎	◎				I159	I159
	С радиусной кромкой	Переменный угол подъема винтовой канавки	4	VFMHVRB		VF	UWC	ϕ6 –ϕ20	◎	○	○		◎	◎				I201	I202
			6	VF6MHVRB		VF	UWC	ϕ6 –ϕ20	○	○	○		◎	◎				I204	I205
		Сквозная подача СОЖ	4	VFMHVRBCH		VF	UWC	ϕ16 ϕ20					◎	◎				I203	I203
			6	VF6MHVRBCH		VF	UWC	ϕ10 –ϕ20					◎	◎				I206	I206
			8	VF8MHVRBCH		VF	UWC	ϕ16 ϕ20					◎	◎				I207	I207
	Черновая обработка	Общая обработка	3 4	VF5FPR		VF	UWC	ϕ3 –ϕ20	◎	◎	○		◎	◎				I163	I164
			4	VFMFPR		VF	UWC	ϕ5 –ϕ20	◎	◎	○		◎	◎				I167	I167