Группа	Тип	Характеристики	Зубьев	Код	Форма	Покрытие	Основа	Диапазон размеров	Обрабатываемый материал: P — Углеродистая сталь, Легированная сталь, Чугун	P — Инструментальная сталь, Предварительно закалённая сталь, Закалённая сталь	H — Закалённая сталь(–55HRC)	H — Закалённая сталь(55HRC–)	M — Аустенитная нержавеющая сталь	S — Титановые сплавы, Жаропрочные сплавы	N — Медный сплав	N — Алюминиевые сплавы	Графит	Номер страницы: Размеры	Номер страницы: Режимы резания
	С радиусной кромкой	Общая обработка	2 4	DFP5RB		DF	UWC	ϕ0.5 –ϕ12	GFRP : ○ CFRP : ○							○	◎	I283	I284
DLC / Для обработки алюминиевых сплавов																			
	Сферические	Общая обработка	2	DLC2MB		DLC	UWC	R0.1 –R10	GFRP : ○ CFRP : ○						○	◎		I270	I271
	Прямоугольные			DLC2MA		DLC	UWC	ϕ1 –ϕ20							○	◎		I268	I269
CBN / Для сверхтвердых материалов																			
	Сферические	Длинная шейка	2	CBN2XLB		–	CBN	R0.2 –R1	○	◎	◎	◎						I285	I286
	С радиусной кромкой			CBN2XLRB		–	CBN	ϕ0.5 –ϕ2	○	◎	◎	◎						I287	I288
ALIMASTER / Для обработки алюминиевых сплавов																			
	Сферические	Общая обработка	2	AM2MB		–	UWC	R0.5 –R10							○	◎		I294	I294
	Прямоугольные			AM2MR		–	UWC	ϕ3 –ϕ25							○	◎		I289	I289
				AM2SC		–	UWC	ϕ3 –ϕ20							○	◎		I290	I290
			3	AM3SS		–	UWC	ϕ10 –ϕ25							○	◎		I291	I291
				AM3MF		–	UWC	ϕ6 –ϕ16							○	◎		I292	I292
			4	AM4MF		–	UWC	ϕ20 ϕ25							○	◎		I293	I293
	С радиусной кромкой	Длинная шейка	2	AM2SCRB		–	UWC	ϕ3 –ϕ20							○	◎		I295	I297
			3	AM3SSRB		–	UWC	ϕ12 –ϕ25							○	◎		I298	I299

◎ : 1-ый рекомендуемый вариант / ○ : 2-ой рекомендуемый вариант

МОНОЛИТНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ