ТАБЛИЦА ВЫБОРА КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ

Группа	Тип	Характеристики	Зубьев	Код	Форма	Покрытие	Основа	Диапазон размеров	Обрабатываемый материал									Номер страницы	
									P		H		M	S	N			Размеры	Режимы резания
									Углеродистая сталь, Легированная сталь, Чугун	Инструментальная сталь, Предварительно закалённая сталь, Закалённая сталь	Закалённая сталь(– 55HRC)	Закалённая сталь(55HRC –)	Аустенитная нержавеющая сталь	Титановые сплавы, Жаропрочные сплавы	Медный сплав	Алюминиевые сплавы	Графит		
ALIMASTER / Для обработки алюминиевых сплавов																			
	Черновая обработка	Общая обработка	3	AM5R		–	UWC	ϕ10 –ϕ25							○	◎		I300	I301
			3	AMMR		–	UWC	ϕ3 –ϕ25							○	◎		I302	I303
		С радиусной кромкой	3	AM5RRB		–	UWC	ϕ10 –ϕ25							○	◎		I304	I305
VIOLET / Для материалов общего назначения																			
	Прямоугольные	Общая обработка	2	VA2S5		V	KHA S	ϕ3 –ϕ20	◎	○			○	○				I306	I308
			2	VA2M5		V	KHA S	ϕ3 –ϕ40	◎	○			○	○				I307	I308
			4	VA4MC		V	KHA S	ϕ3 –ϕ30	◎	○			○	○				I309	I310
		С большим углом наклона зубьев	2 3 4	VAMH		V	KHA S	ϕ5 –ϕ30	◎	○			◎	○				I321	I322
	Черновая обработка	Общая обработка	4 5 6	VA5FPR		V	KHA S	ϕ5 –ϕ50	◎	○			◎	○				I311	I312
			4 5 6	VAMFPR		V	KHA S	ϕ5 –ϕ50	◎	○			◎	○				I313	I314
			4 5 6	VAMR		V	KHA S	ϕ5 –ϕ50	◎	○			◎	○				I315	I316
			4 5 6	VAJR		V	KHA S	ϕ10 –ϕ50	◎	○			◎	○				I317	I318
			4 5 6	VALR		V	KHA S	ϕ10 –ϕ50	◎	○			◎	○				I319	I320

◎ : 1-ый рекомендуемый вариант / ○ : 2-ой рекомендуемый вариант