

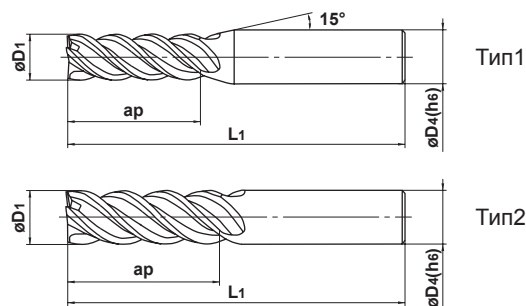
MSJHD

Высокопрочная, средняя режущая часть, 4-х зубая



ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

Углеродистая Сталь, Легированная Сталь, Чугун (<30HRC)	Инструментальная сталь, Прократно закалённая сталь (<=45HRC)	Закалённая Сталь (<=55HRC)	Закалённая Сталь (>55HRC)	Аустенитная Нержавеющая Сталь	Титановые Сплавы, Жаропрочные Сплавы	Медный сплав	Алюминиевые сплавы
○	○	○		○	○		



h6	D1 ≤ 12	D1 > 12			
	0 - 0.020	0 - 0.030			
	D4=6	8 ≤ D4 ≤ 10	12 ≤ D4 ≤ 16	D4=20	
	0 - 0.008	0 - 0.009	0 - 0.011	0 - 0.013	

● Высокопроизводительная концевая фреза с 4 канавками.

Единицы : мм

Обозначение	D1	ap	L1	D4	Зубьев	Наличие	Тип
MSJHDD0200	2	8	60	6	4	●	1
D0250	2.5	10	60	6	4	●	1
D0300	3	12	60	6	4	●	1
D0350	3.5	14	60	6	4	●	1
D0400	4	16	60	6	4	●	1
D0450	4.5	18	60	6	4	●	1
D0500	5	20	60	6	4	●	1
D0600	6	24	60	6	4	●	2
D0700	7	25	80	8	4	●	1
D0800	8	28	80	8	4	●	2
D0900	9	32	90	10	4	●	1
D1000	10	35	90	10	4	●	2
D1100	11	35	100	12	4	●	1
D1200	12	36	100	12	4	●	2
D1400	14	42	110	16	4	●	1
D1500	15	45	110	16	4	●	1
D1600	16	48	125	16	4	●	2
D2000	20	55	140	20	4	●	2

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

СФЕРИЧЕСКИЕ

С РАДИУСНОЙ КРОМКОЙ

КОНИЧЕСКИЕ

МОНОЛИТНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

● : Есть на складе.