

L = ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА

LP ДЛЯ СТАЛИ
LM ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
LK ДЛЯ ЧУГУНА
LS ДЛЯ ЖАРОПРОЧНЫХ
СПЛАВОВ И ТИТАНА

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

L = ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА
M = ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА
R = ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА

ГРУППА МАТЕРИАЛОВ

P = Сталь ISO-P
M = Нержавеющая сталь ISO-M
K = Чугун ISO-K
S = Жаропрочные сплавы ISO-S



СЕРИИ 5000

Новый сплав с покрытием CVD для токарной обработки чугуна. Повышение производительности за счет улучшения параметров резания и увеличения срока службы инструмента. Новая система стружколомов Easy Selection:
LK (для чистовой обработки)
MK (для получистовой обработки)
RK (для черновой обработки и прерывистого резания)

ISO	ЧУГУН
K01	MC5005
K10	
K20	MC5015
K30	
K40	

> СТРАНИЦА A034



♦ Высокая производительность токарной обработки чугуна

СЕРИИ 9000

Новые сплавы с покрытием PVD и без покрытия для токарной обработки жаропрочных и титановых сплавов. Новая система стружколомов Easy Selection:
LS (для чистовой обработки)
MS (для получистовой обработки)
RS (для черновой обработки и прерывистого резания)

ISO	ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ И ТИТАН
S01	MP9005
S10	
S20	MP9015
S30	MT9015
S40	

> СТРАНИЦА A036



♦ Высокая надежность для стабильного уровня производительности